

PRECISION ACCRETECH BLADE CONDITIONING PLATE™ コンディショニングプレート™



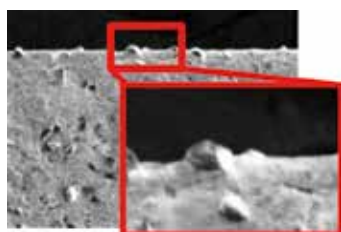
細粒ブレードのコンディショニングに特化したプレート

- 細粒ブレードの立上げ時間を大幅に短縮できるコンディショニングプレート™ RGCシリーズ
- ハブブレードを短時間でコンディショニング
シリコンブリカットからの置き換えで大幅なプロダクションコストの改善
- シリコンや化合物半導体などのウェハダイシング前に使用することで、
良好な刃先目出し状態を実現し加工品位を改善 従来プロセスに比べ
大幅な所要時間短縮を実現します

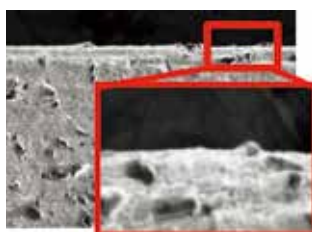


■加工例 Siブリカットとコンディショニングプレート™のブレード先端比較

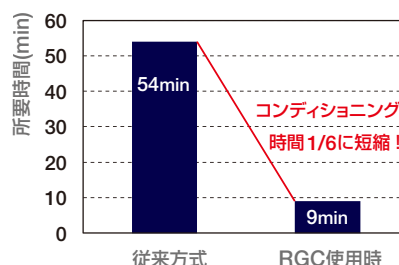
コンディショニングにRGCシリーズを使用することで、ダイシングブレードの先端状態を最適化することができます。
所要加工時間はシリコンウェハのブリカットに比べ6分の1に短縮。



Si ブリカット



RGC使用時



従来方式

RGC使用時



■仕様と表示方法

RGC	20	-	FS
タイプ	番手		サイズ

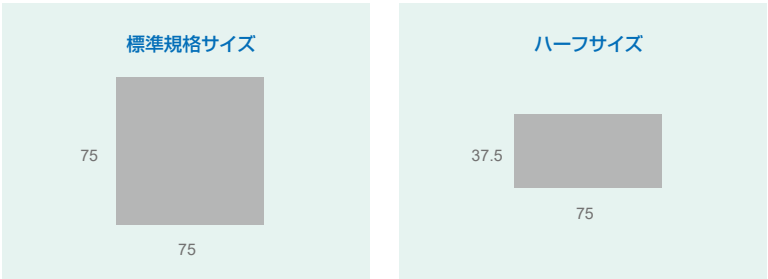
■サイズ

FS	標準規格サイズ
HS	ハーフサイズ

■規格

仕様	ボンド	砥粒	厚さ公差 ± 0.05	対象ブレード番手
RGC20	レジンタイプ	GC	1 mm	#2000
RGC30				#3000
RGC35				#3500
RGC40				#4000
RGC50				#5000
RGC60				#6000

※ドレス条件については個別対応いたします。
※弊社ダイシングマシン ステージドレス(オプション)にも対応



※特殊寸法はご相談ください。

■ご注文に際して

ご注文にあたっては、当社カタログを参考に下記の項目について出来るだけ詳しくお知らせ下さい。

- 1) 形状、寸法／具体的ブレード形状とご要求精度等
- 2) 仕様／ご希望の弊社仕様、現在ご使用中の製品の使用等
- 3) 切断ワーク・切断条件／使用機器、回転数、送り速度、クーラント流量等

■ご使用に際して

安全に使用していただくために、またブレードの性能を十分に引き出すために、ご使用の前に製品に添付されている取り扱い説明書及び検査票の記載事項、加工機取り扱い説明書を良くお読みの上ご使用下さい。

※本カタログは予告なく変更することがあります。
※本カタログは製品性能を保証するものではありません。

