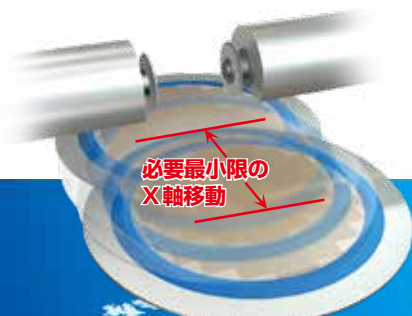


FULLY AUTOMATIC DICING MACHINE

AD2000T/S

Fast, refined and innovative



対向型 TWIN スピンドル

Φ200mm ウェーハ対応 フルオートマチックダイシングマシン

対向型2軸スピンドルを対角線上に配置、
省スペース設計でありながら、高メンテナンス性の両立を実現
電子デバイスからパワー半導体など、
幅広いダイシング用途に対応可能

省スペース設計

独自開発した斜めレイアウト設計
通常オペレーションからメンテナンスまで、すべて前面からアクセス可能

高性能・高出力スピンドル標準搭載

定格1.8kW, 最高回転数60,000rpm
Si から難削材まで幅広い材料の加工に対応

生産性(スループット)の向上

門型構造+ X、Y、Z 軸のサーボモータ化
省フットプリントと高スループットを両立
高剛性、低振動設計により優れた切削環境を実現

操作性

17inch タッチパネル+ GUI (Graphical User Interface) を採用
アイコン化されたボタンをタッチするだけで
簡単操作で快適なオペレーションを実現
使い慣れた、AD/SS シリーズと共通の操作体系を搭載



東京精密は、1970年に国産初のウェーハダイシング装置
「A-WD-75A」を開発し、Chip 分割工程の高精度化、
高効率化で黎明期の半導体産業に大きく貢献致しました。

開発当時から引き継ぐ永年の技術資産を継承し、
最新の Fluidics・Mechatronics・Energy Conservation 技術を
融合した AD2000T/S は世界のダイシング技術をリードします。

特 長

1 生産性（スループット）の向上

対向型2軸スピンドルデザイン、必要最小限のX軸移動で無駄のない加工を実現。
X軸速度 1,000mm/sec、Y軸速度 300mm/sec、Z軸速度 80mm/sec
X、Y、Z 軸の全てにサーボモーターを採用、軸速度の高速化。
制御ソフトの最適化+ 3 軸同期制御による加工時間の短縮化を実現。
光学式カッタセットユニット（通称：OPC）2個 標準搭載。
同時セットアップによる待機時間の削減。

2 高性能・高出力スピンドル標準搭載

定格 1.8kW、最高回転数 60,000rpm。
定格 2.2kW の高トルクスピンドルもオプションで搭載可能。
Si から難削材まで幅広い材料の加工に対応。

3 操作性

17inch タッチパネル+ GUI（Graphical User Interface）を採用。
アイコン化されたボタンをタッチするだけで
簡単操作で快適なオペレーションを実現。



▲ GUI 操作画面

4 豊富なオプション設定

中間ドレス機能、内蔵 UV 照射システム、
バーコードリーダー自動レシピ切替え機能、イオナイザー etc。
オプションユニットの小型化、内部最適設計により
主要オプションユニットの内蔵が可能。

5 HDD 内にレシピデータを 10000 件以上管理可能

6 USB ポート標準搭載

USB メモリを外部記憶装置として使用可能。

仕 様

最大ワークサイズ		Φ 200 mm
最大対応フレーム		8 inch
スピンドル	レイアウト*	T (TWIN) : 対向型 2 軸スピンドル仕様 S (Single) : 1 軸スピンドル仕様
	定格	1.8 kW
	最高回転数	60,000 rpm
X 軸	切削可能範囲	260 mm
	最高速度	1000 mm/s
Y1/Y2 軸	切削可能範囲	260 mm
	最高速度	300 mm/s
	制御分解能	0.078 μm
	累積精度	0.002 mm / 210 mm
Z1/Z2 軸	ストローク	34 mm
	分解能	0.002 μm
	最高速度	80 mm/sec
	繰返し精度	0.001 mm
θ軸	回転範囲	380°
諸元	電圧	三相 AC200 ~ 220 V ± 10% (上記以外はトランスにて対応)
	消費電力	6.0 kVA (MAX)
	エア供給圧力	0.55 ~ 0.7 MPa
	エア平均消費量	210 L/min (0.55 MPa 時)
	切削水、その他 (圧力)	0.3 ~ 0.5 MPa
	切削水、 その他 (最大流量)	切削水: 10.0 L/min その他: 3.6 L/min
	冷却水 (圧力)	0.3 ~ 0.5 MPa
	冷却水 (最大流量)	3.4 L/min (0.3 MPa 時)
	排気流量	5.0 m ³ / min more
装置寸法 (W x D x H)		1080 mm x 1190 mm x 1900 mm
装置重量		1100 kg

注) ・表中エア消費量および切削水・冷却水の消費流量は AD2000T の値となります。

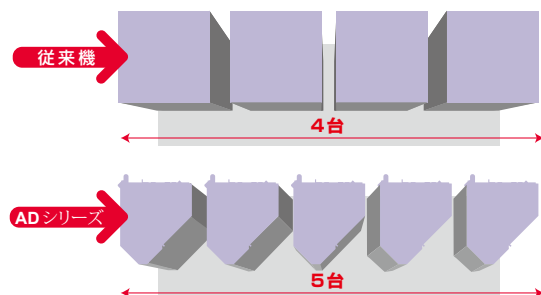
・本仕様は、改良のため予告なく変更させていただくことがあります。

AD2000T/S ※ ※スピンドル搭載仕様 T (TWIN) : 対向型2軸スピンドル仕様、
S (Single) : 1 軸スピンドル仕様

省スペース設計

独自開発した斜めレイアウト設計。通常オペレーションから
メンテナンスまで、すべて前面からアクセス可能。
複数台並べて設置する場合、側面のメンテナンスエリアを削減できるため、
従来機 4 台分の設置スペースに 5 台の AD2000T/S が設置できます。

AD シリーズは、従来機と比較して
小型化に成功しました。



メンテナンス



大型ドアと広い加工室によりメンテナンス性を改善
日常オペレーションとなるブレード交換、メンテナンス作業
の全てを装置正面からのフロントアクセスのみで対応可能。

株式会社東京精密

(本社) 〒192-8515 東京都八王子市石川町 2968-2
TEL: (042) 642-1701 FAX: (042) 642-1798
<https://www.accretech.com>

お問い合わせ先

