



COMPANY PROFILE 2023



行動指針

WIN-WINの仕事で世界

東京精密のコーポレートブランド **ACCURETECH** は、**Grow Together** という意味の ACCRETE と TECHNOLOGY の合成語で、「世界中の優れた技術・知恵、情報を融合して世界 No.1 の商品を作り出し、皆様と共に大きく成長していく」という当社の企業理念を一語で表したものです。

ごあいさつ

私たち東京精密グループは、1949年の創業から今日に至るまで、お客様の生産性向上に寄与できる製品開発とカスタマー・サポートに注力してまいりました。

東京精密グループのモットーは、「ステークホルダーとの WIN-WIN RELATIONSHIP」です。お客様をはじめ、お取引先、株主、従業員などステークホルダーの皆様と共に成長する WIN-WIN の関係を構築し、持続的に発展していくことを目指しています。

近年、ものづくりの分野では、グローバル化、環境問題への対応、ITの進展など、速くて大きな経営環境の変化が起こっています。東京精密グループは、グローバル企業として、自らも環境の変化に迅速に対応すると共に、培ってきた精密測定技術と精密加工技術を通じて、お客様のものづくりのイノベーションのお手伝いをしてまいります。



※シンボルマークの表現している内容

高速回転する金色の物体は、世界中から集めたリソース（人、物、金、情報）を表しており、この力を凝縮し、明確なターゲットを持って、最先端の強力な製品を市場に投入していく様を、物体中央から噴出している高速ジェット流で表しています。

NO.1の商品を創ろう



東京精密グループは、「健康・安全」、「品質」、「環境・省エネルギー」、「全員力」を行動指針としています。これらに基づいた事業活動により、優れた半導体製造装置と計測機器を開発・供給することを通じて、お客様にご満足をいただき、社会に貢献してまいります。

今後とも皆様の温かいご理解とご支援を賜りますよう、宜しく願い申し上げます。



代表取締役会長CEO

吉田 均

代表取締役社長COO

木村 龍一

東京精密は、これまで培って 世界 No.1 商品を継続的に市

東京精密は、精密測定機器と半導体製造装置メーカーとして精密位置決め技術、精密測定技術をバックボーンにマシンコントロールゲージ、表面粗さ測定機、ウェーハプロービングマシンなどの装置を市場に提供してきました。今後、東京精密は、これまで培ってきたこれらのコア・テクノロジーに基づき、世界 No.1 の新商品を続々と市場に投入していきます。

確かな技術でニーズに
お応えします。

計測社

計測を基盤に、さらなる成長を。

精密測定機器

High Precision Measuring Instruments

計測社は、世界の自動車産業・工作機械・航空機等、あらゆる産業界において、東京精密が提供する「高精度精密測定機器」は、精密測定室あるいは機械加工ラインで用いられており、お客様に高い評価を頂いております。これからも、耐環境性の向上、小型化、オペレーションの自動化など、たゆまぬ製品開発をおこなってまいります。

きたコアテクノロジーに基づき、
場に投入していきます。

最先端のものづくりを支えます。

半導体社

半導体の技術進化と共に
成長を続けます。

半導体製造装置

Semiconductor Production Equipments

半導体社は、従来のウェーハ製造分野及び、テスト分野、後工程分野で、世界のトップシェアを確立してまいりました。これらに加えCMP装置や薄片化分野にも進出し、半導体製造工程における、お客様の最適生産システム構築をサポートしております。

汎用計測機器 三次元座標測定機

Coordinate Measuring Machines

高スループットを実現する、アクティブスキャン技術・
簡単操作を可能にするAI機能で、部品の高精度化に対応します。

東京精密は、日本で初めて三次元座標測定機を開発したパイオニアです。

高スループットを実現するアクティブスキャン技術や、高速スキャン精度を飛躍的に向上するNavigator機能に加え、バーチャルセンター駆動などの革新的なテクノロジーを搭載したXENOS。非破壊で微小な内部欠陥を可視化できるX線CT装置METROTOMシリーズ。高精度・高速・耐温度環境性能を兼ね備えたAXCELシリーズなど、使用目的にマッチした様々な三次元座標測定機を提供いたします。



ZEISS XENOS®

- 超高精度 CNC三次元座標測定機
- 最大許容長さ測定誤差 (E₀) (μm) : 0.3+L/1000
- センター駆動から更に進化したY軸ドライブ構造
- 本体の主要構造部品に革新的な炭化ケイ素セラミックを採用

ZEISS PRISMO® シリーズ

- 高速スキャン精度を飛躍的に向上するNavigator機能を搭載
- アクティブスキャンプローブ VAST goldを採用し、スキャン測定、ポイント測定のいずれも、高速・高精度な測定を実現
- 温度の影響を極力避けた斬新なデザイン

ZEISS METROTOM

- マイクロフォーカスX線により、非破壊で微小な内部欠陥を可視化できるX線CT装置
- 非破壊検査や内部形状の構造比較、内外寸法の高精度な計測にいたるまで、幅広い用途に対応
- 三次元座標測定機で培われた各軸の制御技術と、超高精度位置決めステージ、高解像度フラットパネルデテクタ、ソフトウェアCALYPSO CTを搭載



ZEISS ACCURA®

- 大型部品の高精度かつ高速測定に対応し、各種ZEISSスキャンプローブの搭載が可能
- 最大移動速度800mm/s(option)を実現
- 高精度化対応: CAA補正 (Computer Aided Accuracy)



ZEISS CONTURA® **NEW**

- 構造やデザインを一新し、生まれ変わったCONTURAシリーズ
- マルチセンサシステムにより、高精度アクティブスキャン測定や首振りスキャン測定、非接触測定に1台で対応可能に
- アクティブスキャンプローブ標準搭載のaktiv、回転式プローブヘッド標準搭載のRDSをラインナップ



ZEISS MICURA

- 最も小さいフットプリントとクラス最大の測定範囲を実現
- 医療器具や歯車等、超高精度測定が要求される様々なアプリケーションに対応





XYZAX AXCEL RDS

ザイザックス AXCEL RDS / PH シリーズ

- 最大許容長さ測定誤差 (E_0 , MPE) (μm): $1.8 + 3L/1000$
- 駆動機構の見直しにより実現した、驚異のスピード
駆動速度 最大 700 mm/sec、
加速度 最大 2300 mm/sec²
- 格段に向上した耐環境性能
精度保証温度 15°C ~ 30°C
- 2軸回転式ヘッド RDSと
スキャニングプローブ VAST XXX を搭載した
スキャニング測定モデル (RDS)
- オプションのラインレーザープローブ、画像プローブ搭載で
非接触測定にも対応 (RDS)
- 設置環境や予算に応じて様々な仕様を選択できる
ポイント測定モデル (PH)



XYZAX AXCEL PH

ザイザックス mju NEX シリーズ

- 高剛性リニアガイド X、Y (右)、Z 軸とエアベアリング Y (左) 軸
を併用したハイブリッド構造で、エア消費量を 1/4 に
- 消費電力を大幅に低減して、ランニングコストを抑制
- Y 軸測定範囲 760 mm の 5/8/4 サイズを新たにラインナップ
- リアルタイムスケール温度補正機能と振動に強く・長い
スタイラスが利用できる TP200B を搭載
- 最大許容長さ測定誤差
 E_0 , MPE: $2.2 + L/250 \mu\text{m}$ (18°C ~ 22°C)



ザイザックス SVF NEX シリーズ

- RVF シリーズのデザインを一新
- 新しく生まれ変わったエントリーモデルのマニュアル三次元座標測定機
- 長時間測定でも疲れない軽量設計
- 測定・ターミネート・中間点の操作スイッチを手元で操作でき、Z 軸から手を離さずに測定可能



ZEISS O-DETECT

NEW

- 広視野かつ高精度、そのうえ簡単に操作できる
革新的な三次元画像測定機
- ISO 10360-7 に準拠し、かつ 3 次元の長さ
測定誤差を保証
- プログラム作成も測定も簡単に実行できる、
オーバービュー・イメージ機能



ZEISS O-INSPECT

- さまざまなワークと評価範囲をカバー
- 接触式センサ VAST XXX を標準装備
- 画像センサ テレセントリックズームレンズ Discovery を標準装備
- 高さ方向の非接触形状測定が可能

汎用計測機器 表面粗さ・輪郭形状測定機

Surface Texture and Contour Measuring Instruments

表面粗さ・輪郭形状測定機

サーフコム CREST は、高速・高精度・低振動という相反する要求を当社の独自技術で実現した高精度表面粗さ・輪郭形状統合測定機です。また、好評のリニアモータ駆動部により高速・低振動を実現し、高分解能検出器により高精度を実現した、世界最高クラスの性能を持った測定機です。1回の測定で表面粗さと輪郭形状の両方の評価解析が可能となるため、検出器の付け替え時間が節約されるとともに、測定部の高速化(200 mm/s)による高スループットを実現しました。また、リニアモータを搭載したサーフコム NEX シリーズ等もこれまでの概念を超えた低振動で高倍率測定が可能です。



表面粗さ・輪郭形状統合測定機 サーフコム CREST

- 最新技術リニアモータを採用、高精度、高速測定を実現
- 世界最高クラスの高精度、高性能粗さ・輪郭統合測定機
- 高安定倍光路型レーザ干渉センサを採用
- 高分解能(分解能0.31 nm、測定レンジ13 mm)を実現
- 1回の測定で粗さと輪郭の評価解析が高効率で可能



NEW 表面粗さ・輪郭形状測定機
サーフコム NEX シリーズ

- 新開発！ワイドレンジハイブリッド検出器
- タクトタイムを短縮する圧倒的な高速駆動
- 振動を最小限に抑え、高精度な測定を実現するリニアモータ駆動部



表面粗さ測定機 サーフコム TOUCH 550

- オペレータの視点から操作性を追求した現場向け表面粗さ測定機
- 優れた GUI でインストラクションフリー
- 世界中で使えるマルチ言語対応(20か国語)
- レベリング、ゼロ点出しが容易な高分解能・ワイドレンジピックアップ



表面粗さ測定機 サーフコム TOUCH 35/40/45/50

- 持ち運びに便利なコンパクトサイズの表面粗さ測定機
- 優れた GUI でインストラクションフリー
- 世界中で使えるマルチ言語対応(20か国語)
- レベリング、ゼロ点出しが容易な高分解能・ワイドレンジピックアップ(TOUCH 50)
- ワークや測定箇所に応じて選択できる、手のひらサイズのハンディ駆動部(TOUCH 35/40/45)



表面粗さ測定機 ハンディサーフ+ 35/40/45

- 洗練されたデザインで生まれ変わったポータブル表面粗さ測定機
- 世界中で使えるマルチ言語対応(20か国語)
- 優れた操作性と充実の解析機能
- クラストップレベルのZ方向測定レンジ 370 μm を有し、その全域で 0.0007 μm の高分解能を実現

Optical Measuring Instruments



Opt-scope R



Opt-scope R200



Opt-scope Rex



非接触干渉変位センサ
Opt-measure

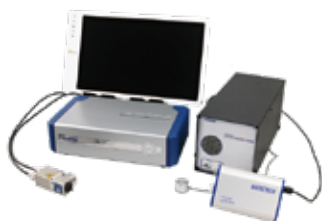
- 白色干渉法を用いた非接触変位センサ
- 高精度、広温度範囲、センサーヘッドがコンパクトで光ファイバ光学系を採用し、センサーヘッドと制御部を10 m以上離して使用することが可能
- 1つの制御部で、最大16本までセンサーを接続
- 測定精度: $\pm 3.6 \mu\text{m}$ ($15^\circ\text{C} \sim 30^\circ\text{C}$)

非接触三次元表面粗さ・形状測定機 Opt-scope

- 高分解能 0.01 nm
- 電動XYステージ移動範囲 Opt-scope R: 25/50 mm、
Opt-scope R 200: 200 mm、Opt-scope Rex st 400: 400 mm
- 高速カメラオプションでスキャン速度が6倍にアップ

光ファイバ結合レーザ干渉測長器ディスタックス 300A

- 光ファイバ結合でセッティングが容易
工作機械の直線軸、回転軸を全自動検査



小型角度割出測定ヘッド



薄型3軸測定ヘッド

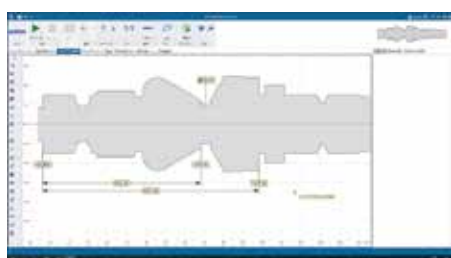


NEW

Shaftcom (シャフコム) Cシリーズ

「高速」「高精度」測定を実現
生産現場にも設置できる光学式シャフト形状測定機

- 圧倒的な測定速度と高精度・高分解能測定を両立
- 生産現場にも設置できる優れた耐環境設計
- キー溝や穴などの形状も測定できる接触式プローブ(オプション)



汎用計測機器 真円度・円筒形状測定機

Cylindrical Form Measuring Instruments

測定室からラインサイドへの展開を可能にします。

世界最高クラスの超高精度を誇るフラッグシップ機ロンコム CREST や、多機能かつメンテナンス性に優れたロンコム NEX シリーズ、独自のデザインで設置面積を抑えたロンコム TOUCH など、豊富なラインナップで多様なニーズにお応えします。

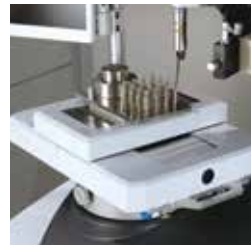


ロンコム CREST

- 回転精度は半径方向・軸方向ともに $0.01 \mu\text{m}$
世界最高クラスの超高精度
- 新開発の非接触駆動・ガイド部により、極めて精密な位置決めと長期にわたる安定した精度保証を実現
- 真円度測定 / 表面粗さ測定の自動切替が可能な新開発測定力コントロール検出器を搭載
- 繰り返し精度 $0.3 \mu\text{m}$ の超高精度直径測定

ロンコム 60A

- Z 軸・R 軸にエアベアリングを採用
- 回転精度 $0.02 \mu\text{m}$ を保証
- オートセンタリング・チルチング時間 60 秒以内を実現



NEW

XY 軸自動ステージ活用例

真円度・円筒形状測定機 ロンコム NEX シリーズ

- 1 台 3 役の真円度・直径・表面粗さ測定機能とセレクトラブルな仕様で、さまざまな測定ニーズに対応
- 省力化オプション AFD 測定力コントロール検出器
- 省力化オプション XY 軸自動ステージ多数箇所・多数個の測定を劇的に効率化

ロンコム 43C

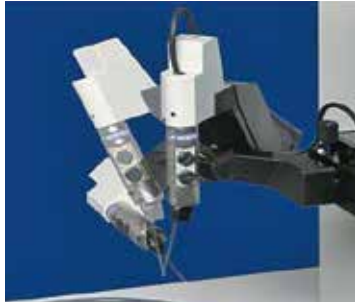
- 自動測定機能により生産現場における量産・繰り返し測定に最適なマシン
- 真直度保証付きコラムを装備、円筒解析が行えるエコノミータイプ



ロンコム TOUCH

- 入門機に最適なエントリークラスの手動真円度測定機
- コラム移動型の独自のデザイン
- 設置面積を従来比 50% 以下に削減
- Windows タブレットを採用タッチスクリーンにより誰でも使える高操作性を実現





オフセット型 CNC 検出器ホルダ

データ処理システム
「ACCTee 真円度」

ACCTee



- ・ All in One Document !
- ・ ACCTee は、新コンセプトの測定スタイルを提唱すべく開発。
- ・ ドキュメントベースで測定や解析が行え、抜群の操作性を実現。
- ・ EasyモードとExpertモードで初心者から高度なCNCプログラミングまで柔軟に対応



ドキュメント画面



ロンコム 76A

- 高速駆動により測定の高スループット化を実現
- 測定箇所の位置決めから測定データの作成まで完全無人化を実現
- 実績のあるエアベアリングを搭載、7軸 CNC 制御の最高級機
- 世界最高水準の精度を実現
- 最大積載質量1トンまで対応可能 (オプション)



ロンコム 73A

- クラス最高精度を実現
- シリンダブロックやクランクシャフト等の測定に最適
- 安全機構やCNC機能が標準搭載



シリンダブロックやクランクシャフトの測定例

汎用計測機器 ショップフロア(生産現場)対応測定機

Measuring Instruments for Shop Floor

東京精密がショップフロア（生産現場）の
ライン計測に最新テクノロジーを提案します。

測定効率の向上、コスト削減、および品質向上を目指し、ショップフロア（生産現場）での測定要求が高まっています。この要望に応え東京精密では、測定の自動化に対応し、耐環境性に優れたショップフロア向けの測定機を提供します。CNC表面粗さ測定機サーフコムC5は、CNC 5軸制御により、表面粗さの自動測定が可能です。また、三次元座標測定機DuraMaxシリーズは、耐環境性が飛躍的に向上し、厳しい生産現場計測に貢献します。



ZEISS DuraMax®



ZEISS DuraMax®
with Rotary Table



ZEISS DuraMax® HTG

ZEISS DuraMax® / ZEISS DuraMax® HTG

- 電源1本で測定準備OK、プラグ&プレイを実現
- スリムで省設置スペースのデスクトップタイプ
- 業界初、省エネ志向の三次元座標測定機
- 幅広い温度環境下で精度保証

最大許容長さ測定誤差 E₀, MPE:

ZEISS DuraMax®

- 2.4 + L / 300 μm (18°C ~ 22°C)
- 2.7 + L / 250 μm (18°C ~ 26°C)
- 2.9 + L / 290 μm (18°C ~ 30°C)

ZEISS DuraMax®HTG

- 2.2 + L / 300 μm (18°C ~ 22°C)
- 2.5 + L / 250 μm (18°C ~ 26°C)
- 2.7 + L / 200 μm (18°C ~ 30°C)
- 3.9 + L / 100 μm (15°C ~ 40°C)



**CNC 表面粗さ形状測定機
サーフコム C5**

- ピックアップ、駆動部、コラムをCNC 5軸制御
- 生産現場での表面粗さの自動化が可能
- 横トレース測定機能を搭載し、多種多様なワークの測定が可能

Measuring Instruments for Large Works

航空機、エネルギー、自動車、工作機械、印刷機などの
大型で高精度な部品の測定に最適です。



超大型三次元座標測定機
ZEISS MMZ-G シリーズ (フロア設置型)

- フロアそのものを測定テーブルとし、大型重量物の測定、ワークの搬送等が容易
- 大型の三次元座標測定機では、最高の測定精度を提供

大型三次元座標測定機
ZEISS MMZ-T シリーズ (測定テーブル型)

- 大型ギア等の測定に理想的な精度と測定範囲



大型真円度・表面粗さ・輪郭統合測定機
ロンコム GRANDE DUO

- 新開発の高精度エアベアリング等を採用
- 耐久性に優れた風力発電機部品、大型ベアリング等の真円度と形状の同時評価に対応
- フレキシブルR軸の採用、小径~大径まで幅広い測定径に対応

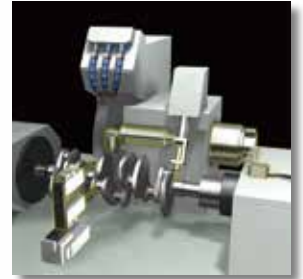


自動計測機器

In-Line Measuring Systems

100%のアップタイム、100%の良品作りを目指すユーザーの信頼に東京精密は応えてまいりました。

SBS オートバランサシステム



研削盤用測定システム

リヤ・フロント
仕上げ研削

外径測定

ジャーナル
中仕上げ研削

外径測定

クランクシャフト加工ライン

基準面切削加工

東京精密は、1960年代の日本の自動車産業の勃興と共に、インラインの計測機器メーカーとしての歩みを始めました。それ以降、製造ラインに求められたものは何か？ それは、1日24時間、週7日、1年365日のフル稼働、100%の良品そして100%のアップタイムです。東京精密は、インプロセスゲージによるリアルタイム制御、ポストプロセスゲージによるフィードバック制御、そしてそれらを統合したシステムにより、計測機器メーカーとしてお客様のニーズにお応えしてきました。そして、短納期、アプリケーションへの対応能力、高い信頼性など、トータルのサポート能力で高い評価を勝ち取りました。またサイト毎の強力なサービス体制も東京精密の大きな特長です。インライン計測システム作りでの経験・実績こそ、現在の半導体製造装置をも含むインラインの総合精密測定機器メーカーとしての東京精密のバックグラウンドなのです。

シリンダブロック加工ライン

SBS AE センサシステム



クランクシャフト J.P 径測定刻印機
ジャーナル径、ピン径を専用 3 連ヘッドで測定し、
所定のマーキングを行います。

完成品

ピン・ジャーナル仕上げ研削



外径マルチ測定+真円度測定



総合自動検査機



完成品

シリンダライナー
ボーリング後加工



シリンダブロック測定刻印機
ボア径、クランク穴径、クランク穴同軸度等を測
定し、所定のマーキングを行う自動機です。

前後面切削・穴アケ加工

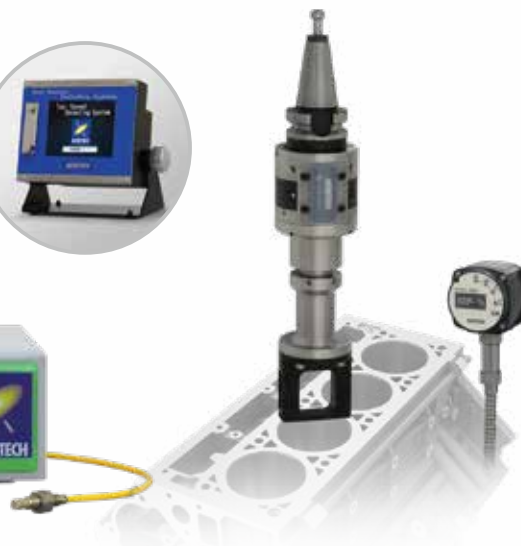


内径測定



旋盤後工程用 内径測定システム

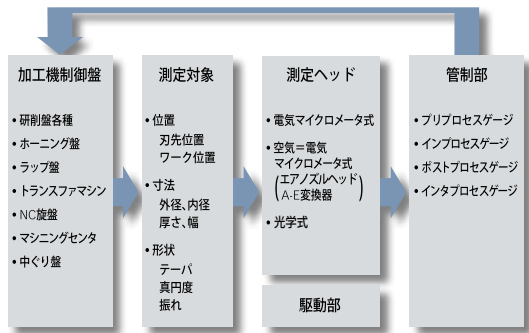
切粉



マシニングセンタ用測定システム

自動計測機器 マシンコントロールゲージ

Machine Control Gages



インラインでの高精度測定・機器制御をリアルタイムに行う強力なラインナップを揃えました。

マシンコントロールゲージ・パルコムは、加工中あるいは加工前後に測定したデータをもとに、工作機械をリアルタイムに制御する装置です。東京精密のマシンコントロールゲージの最大の特長は、他を凌駕するその高精度にあります。従来製品の精度を大幅に上回る 0.1 μm という高精度測定システムを開発し、ますます高精度化する加工技術を強力にバックアップ。幅広い環境に設置可能な完全防水構造なので、さまざまなラインに対応し、インラインでの高速測定・機器制御を実現します。また、各種の自動測定・刻印・選別機もカスタムメイドで供給しており、パルコムとともに、国内ではもとより海外でも広く採用され、高い信頼を得ています。

各種測定ヘッド

- 安定性向上 (温度特性に優れた測定ヘッド)
- 小型、省スペース



マシンコントロールゲージ 管制部

パルコム V9

- 高い拡張性
- タッチパネル&アイコン表現による直感的な操作が可能



パルコム V10A + V11

- 真円度測定、SPC制御などの豊富な機能



Accretech SBS Products



SBS オートバランサシステム

- 圧倒的な堅牢さ、圧倒的にスピーディー
- 加工品質維持・向上を実現



SBS AE センサシステム

- 高度な解析性能、優れた操作性
- 加工監視とサイクルタイム短縮に最適

Sensors, Analyzers and Display Units

コンパクトで高精度。そしてラインで鍛え抜かれた信頼性を発揮します。

東京精密は、様々な測定原理に基づく豊富なセンサを揃え、ライン計測のあらゆるニーズに応えます。長い実績を持ち高く評価されているこれらのセンサ類は、ラインの中の測定に求められる「扱いやすさ」や「視認性」、機器組み込みに必要な「高速応答性」、検査室用途に求められる「高精度」をすべて兼ね備えています。さらにお客様のニーズをいち早くとらえて、各種の非接触センサなどの製品開発を積極的に行っています。

空気マイクロメータ



高精度デジタル測長器

PHA シリーズ



デルテア 22H

PC 接続型検査装置

USB 接続

- PC にて測定
- USB バスパワーにて動作
- マルチゲージシステム

多彩なラインナップ

- LVDT-USB : コンパクトな測定ヘッド、電気マイクロメータ
- PHA-USB : 高精度、広測定範囲、光学スケールゲージ
- Air micro USB : エアノズルにより検出した微小寸法変化を電気量に変換



アルミ高速切削加工監視装置

ATC 振れ検出システム

- 振れを検出して加工不良を防止するシステム



接触式 ウェーハ厚さ測定機

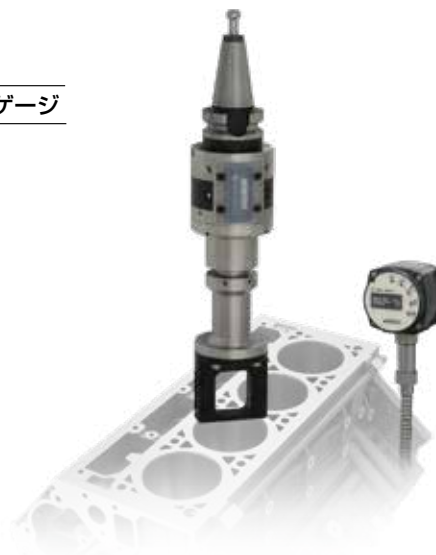
WT-425シリーズ



ATC 用内径測定ヘッド 無線ポアゲージ

BG-300

- 無線通信を用いたATC対応型のポアゲージ



半導体製造装置 ウェーハプロービングマシン

Wafer Probing Machines

次代が要請するデバイス進化・測定ニーズに対応。
最先端のインテリジェント機能を搭載したソリューションを提供し、
測定業界をリードし続けます。

東京精密は、ウェーハ製造・デバイス検査装置のトップメーカーとして、常に積極的な技術開発を推し進めてきました。
この永年に及ぶ高度なノウハウと最新の技術を結集して、さらなる製品を皆さまにお届け致します。



AltaProv

弊社独自の、新コンタクト方式 ポゴピンを採用。
本機専用の XY ステージにより 12 ステージの同時測定を実現した、一括
コンタクト向けプロービングマシンです。



UF3000EX-iS

シングルプロービングマシンと同機能を有し、最小限のフットプリントを実現しました。
小品種大量生産向けプロービングマシンです。

新世代超高性能プロービングマシン

高精度、ハイスループット（インデックス移動、ウェーハハンドリング、ウェーハアライメント）、低振動、静粛を高水準で達成した新世代高性能プロービングマシンです。

新たにウィルス・マルウェア対策ソフトウェアを標準搭載しました。

また、前機種からの機能と操作性を継承、レシピ・マップデータの互換性も維持し、安全・安心・簡単にご使用いただけます。



AP3000

先進的テクノロジーを駆使し、次世代デバイスの微細化・高集積化に伴うプロービング技術の多様化に対応する最上位モデル。

AP3000e

当社が培ってきたコア技術がさらに進化、様々なお客様のニーズやテスト環境に高コストパフォーマンスでお応えする汎用モデル。



FP3000

ダイシング用フレームにマウントされた薄いウェーハ、ダイシング済みウェーハ、CSP 基板を自動搬送しプロービングテストします。

半導体製造装置 ウェーハプロービングマシン

多様なデバイス要求に応える プローバ・バリエーション UF シリーズ。

東京精密の最新の技術を結集して開発されたのが、UF シリーズのプロービングマシンです。
高精度、高性能、高機能であることはもちろん、完全自動化、自己診断機能、GUI 採用など、
高い操作性と安定性を実現致します。



UF2000

- 高精度 200 mm ウェーハ機
± 1.5 μm 精度、高剛性、高いスループットを実現した
最高鋭機です。高プロセッサの採用と新しいロードの性能で
ウェーハ処理に威力を発揮します。



FP2000

- 高精度 200 mm ウェーハ、CSP/WCSP 向け
フレーム搬送対応プロービングマシン。



UF200R

- ハイスループット、ハイコストパフォーマンス
プロービングマシン



UF190R

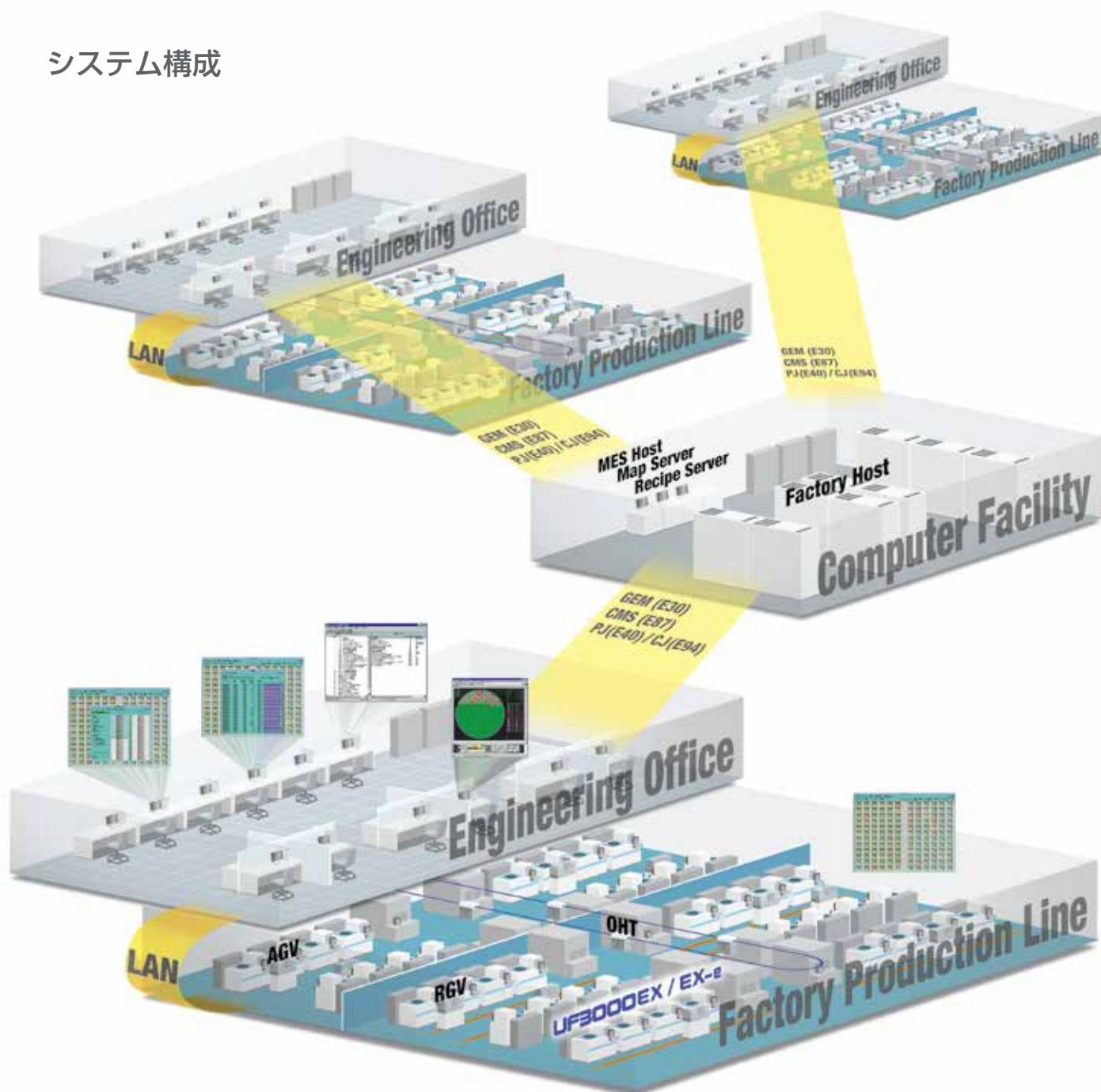
- ディスクリット向け高速プロービングマシン

お客様のテスト工程品質とデータの管理、テスト結果解析、自動化に ACCRETECH ネットワークが力を発揮します。

System Integration

ACCRETECH のプロービングマシンは、SEMI の GEM (E30)、CMS (E87)、PJ (E40)、CJ (E94) などの規格の他、オリジナルネットワークである Vega-Net、Light-Veganet、及び Vega-Planet を組み合わせることにより、ファクトリオートメーションをリード致します。UF シリーズでは、次世代リモートターミナル機能を搭載し、e-Maintenance / e-Diagnostic を提供致します。

システム構成



半導体製造装置 フルオートマチックダイシングマシン

Fully Automatic Dicing Machines



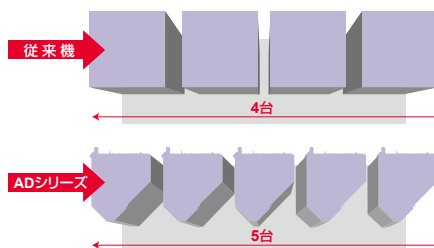
フルオートマチックダイシングマシン
AD3000T-PLUS

- 対向型Twinスピンドル / Singleスピンドル搭載の300mmワーク対応フルオートダイサ
- 高出力スピンドル標準装備

最先端テクノロジーのコラボレーションとサポート体制で顧客満足度を向上させました。

東京精密のフルオートマチックダイシングマシンは、コア技術を駆使した世界最小フットプリント、高スループットと高加工品質により、優れたCoO (Cost of Ownerships) を実現します。独自開発の対向型Twinスピンドル、軸配置最適化を追求した斜めレイアウトでのメンテナンス性向上など、トータルバランスに優れた装置を提供します。さらに、10 BEST連続受賞につながったグローバルなユーザーサポート体制もあわせ、東京精密はフルオートマチックダイシングマシンの新たな世界を拓きます。

ADシリーズは、従来機と比較して小型化に成功しました。



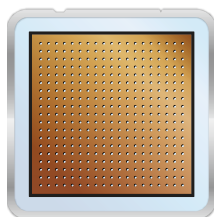
対向型TWINスピンドル



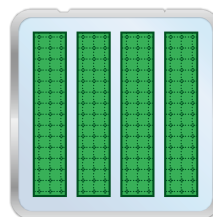
フルオートマチックダイシングマシン
AD3000TW

大型パッケージ基板に対応する対向型TWINスピンドル搭載モデル

- Fan-out WLPをはじめとした、大型化するパッケージ基板のダイシングに対応
- 特殊なダイシングフレーム、角テーブルを選択することで、パッケージ基板の多枚貼りに対応、生産性向上とコストダウンに貢献
- AD3000T-PLUSの設計コンセプトである「斜めレイアウト」を継承、省フットプリント、高メンテナンス性を実現



最大315mm×315mmの大型パネルまで対応可能



基板の多枚貼りが可能 (315mm×65mm 4枚貼りの例)



フルオートマチックダイシングマシン AD2000T/S

- 対向型Twinスピンドル/Singleスピンドル搭載の200 mmワーク対応フルオートダイサ
- 高出カスピンドル標準装備

フルオートマチックダイシングマシン AD3000T-HC PLUS

- 対向型Twinスピンドル搭載の300 mm ワーク対応フルオートダイサ
- 世界初 WH/FH 自動切り替え
ウェーハ・ハンドリングとフレーム・ハンドリングを自動で切り替える事により、切り替えのリスク、ダウンタイムの低減に貢献します



半導体製造装置 セミオートマチックダイシングマシン

Semi-Automatic Dicing Machines



ユーザーフレンドリーな操作で高加工品質を実現します。

東京精密は長年培ってきた切断ノウハウを定量化することによって切断条件を総合的に判断し、お客様が加工するそれぞれのウェーハに最適な加工条件を実現し、常に高品質加工を維持します。また、消費電力・消費エアも大幅に削減したハイコストパフォーマンスマシンです。又、自動アライメント機能を搭載しているため、オペレータの負担が少なく、ユーザーフレンドリーな操作性が特長です。



AD20T/S



SS30



SS20



SS11



A-CS-300

- 当社、コア技術を駆使した世界最小セミオートダイサ
当社従来比で40%の省フットプリント化を達成
- ハイパワー Twinスピンドル搭載モデルとSingleスピンドルモデルを選択可能
- 高剛性、低振動設計により、優れた切削環境を実現
- 一新したGUI (Graphical User Interface)、17インチ・LCDタッチパネルを搭載。らくらくオペレーション
- 200 mmウェーハ対応

SS シリーズ

- 高出カスピンドル標準搭載
- 17インチLCDタッチパネル搭載による操作性の向上
- 自動アライメント機能標準搭載
- 各装置、世界最小フットプリント

オートマチックウェーハ洗浄機

- 300 mmウェーハに対応した洗浄・乾燥を行うウェーハ洗浄機

半導体製造装置 精密切断ブレード

Precision ACCRETECH Blades

東京精密の精密切断ブレードは、独創的開発技術とアプリケーション技術の融合により、あらゆる被削材や加工用途に対応できる製品をラインナップし、時代が求める「高品位、低コスト」のニーズにお応えします。



<ニッケルブレード>

電鍍法を利用したニッケルボンドベースのブレードです。世界に認められたその性能は抜群の安定性をお約束します。ニッケルブレードの持つ剛性、耐摩耗性を活かしつつ電子材料切断分野での可能性を追求し続けます。



<メタルブレード>

金属ボンドベースのブレードです。優れた材料技術を基に幅広いラインナップを取り揃えております。ガラス用には GM シリーズ、セラミック用には YM シリーズ等用途に合わせてお選び下さい。



<ハブタイプブレード>

より速く、より長く。このシンプルな要求に高い次元で応えるハブタイプブレード。この切断性能は、実際にお使いいただければ必ず実感していただけます。



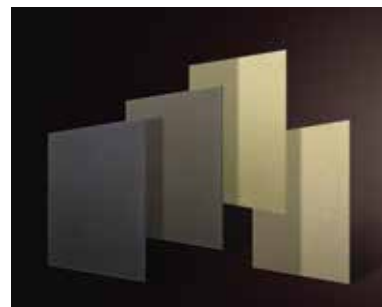
<レジンブレード>

樹脂ボンドベースのブレードです。高い切れ味を維持し、ハイスピード、長寿命化を目指しています。半導体パッケージには PG シリーズを、ガラス・セラミックスには GC シリーズを、用途に合わせてお選び下さい。



<超硬メタルソー>

さまざまな樹脂や金属基板を切削切断し、バリを発生させない超硬メタルソー。切断のトータルソリューションで、新しい需要にお応えします。



<ドレッシングプレート>

品質の安定とブレードの切れ味を保つドレッシングプレート。最適な条件下でのドレッシングにより、ブレードの性能を最大限に引き出します。

Fully Automatic Laser Dicing Machines



Si ウェーハ表面に損傷を与えず非接触でのダイシングが可能

IR レーザを搭載したΦ 300mm 対応 レーザダイシングマシン。お客様の様々なニーズに対応できるように、種々のローダー仕様を完備。

【特徴】

- 完全ドライプロセスに対応。加工負荷や水を嫌うデバイスの加工に最適です。
- 高出力レーザの採用で、加工スキャン数を大幅に削減。スループットが飛躍的に向上しました。
- カーフ幅を狭くすることで、収率（チップの取り数）が改善、コストダウンに貢献します。



レーザダイシングマシン
ML3200FH

このレーザダイシングマシンは、ストリート上の Low-k 膜や Cu 配線、TEG などを UV レーザ光を用いて、低ダメージで除去します。

【特徴】

- Φ300mm 対応 フルオート レーザダイシングマシン
水溶性保護膜湿布から、レーザダイシング、洗浄まで一連の工程を自動対応
- Laser grooving process 対応
Low-k グルーピング、ストリート上の TEG 除去など
- 独自のレーザエンジン機構により、高品質加工と高スループットを両立



レーザダイシングマシン
AL3000

半導体製造装置 高剛性研削盤

High Rigid Grinders

短時間でダメージのない加工を実現。

東京精密の高剛性研削盤は、難削材料として知られているサファイア基板やSiC基板などの硬脆性材料を研削する装置です。

HRG300は、大口径ワーク（300mm）の枚葉研削加工や支持基板に取り付けた小径ワークのバッチ研削加工が可能です。



HRG300

特長

- 高剛性
- 高加工能率
- 低加工コスト
- バッチ処理対応 IPG 搭載
- 常時ドレス機構（オプション）



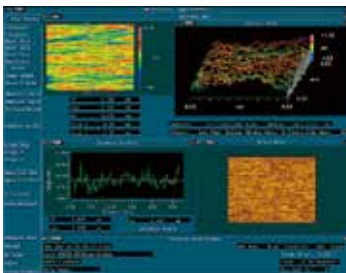
HRG200X

特長

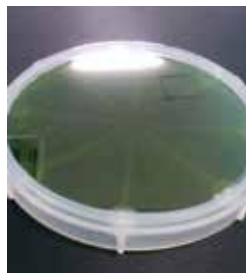
- 全自動高剛性2軸研削盤
- 短時間でダメージがない加工を実現
- 低加工コスト
- 高精度加工
- 鏡面加工を実現

SiC の加工事例

研削だけで鏡面加工が可能になります。



Ra: 0.247 nm PV: 1.829 nm



砥石：HW8000V 仕上げ

対象材料

サファイア SiC GaN ALN LT 等の難削材

対象ワーク

サイズ：φ2～φ12インチ

最大厚さ：20mm（支持基盤の厚さを含む）

研削盤の限界を追究。

ケミカルレスにて鏡面加工を実現

高精度、高スループット、低コストでウェハの薄膜化工程に貢献します。



HRG3000RMX

特長

- 全自動高剛性 3 軸研削盤
- 短時間でダメージがない加工を実現
- 低加工コスト
- 高精度加工
- 鏡面加工を実現

Polish Grinders

東京精密独自の発想から生まれたポリッシュ・グラインダはシステム・イン・パッケージ (SiP) や三次元実装技術に要求されるウェハの薄片化とダメージ除去を1台の装置で実現することにより、搬送によるウェハの割れ欠け問題を解決します。

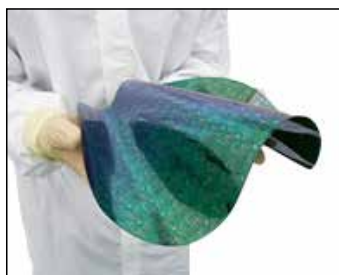


特長

- 工程の集積：粗研削・仕上研削・ポリッシング工程ウェハの両面洗浄を1台の装置で実現
- 安全対策：ウェット工程のため発塵無し
- 安定した搬送：研削されたウェハは着脱されることなく薄板化の工程を完了させて次工程へ搬送
- 通信機能：薄いウェハの受け渡しを最小回数に抑えるための搬送機構とインライン接続する RM モジュールをも含むデータ管理と通信
- 品質管理：ポストプロセスゲージを用いたデータ管理と通信

Si の加工事例

研削だけで鏡面加工が可能になります。



PG3000RMX



HRG3000RMX

対象材料

Si

対象ワーク

サイズ：φ8～φ12インチ
最小仕上げ厚み：10μ

半導体製造装置 CMP装置

Chemical Mechanical Planarizers

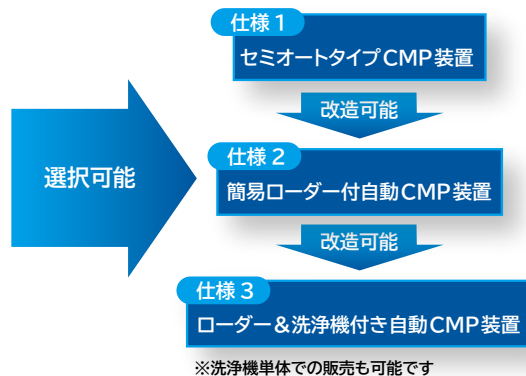
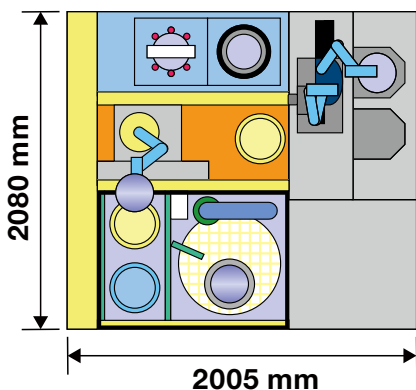
東京精密は、これまで培ってきた精密計測機器及び半導体製造装置の技術を融合し、多様なプロセス要求に応える装置ChaMP シリーズをご提供します。
(対応ウェーハサイズ:300 mm、200 mm、150 mm、100 mm)

小型・高性能 CMP 装置

ChaMP-211

特長

- 低価格、小フットプリント
- 高性能 CMP：半導体デバイス量産ラインで培った技術
- ご要望に応じて、装置仕様変更が可能
→ R&D から試作、量産まで拡張可能



標準モデル

ChaMP-232

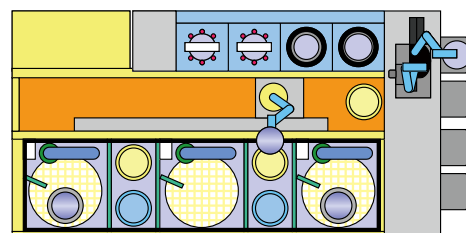
200 mm/150 mm/100 mm ウェーハ対応

ChaMP-332

300 mm ウェーハ対応

特長

- 3 プラテン 2 ヘッド構成により、あらゆるアプリケーションに対応可能
- 300 mm/200 mm/150 mm/100 mm ウェーハ対応機ですべて同一コンセプトの研磨ヘッドと EPD システムを搭載可能



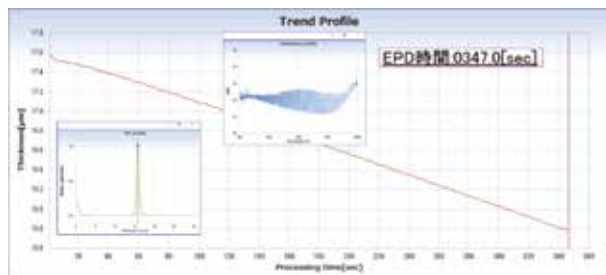
低圧かつ高平坦化・高スループット研磨を実現したエアフロート式ヘッド“Sylphide”

- エアフィルム形成によるウェーハ面内で非常に均一な加圧
- エアフィルムと独立したエアバッグを持つことで低圧での安定性を実現
- 独立したリテーナ加圧エアバッグにより良好なエッジプロファイル制御を実現
- リテーナ・メンブレンのワンタッチ交換によるダウンタイムの低減（下記参照）
- ゾーンコントロール機能の追加可能（オプション）

弊社の CMP 装置のヘッド性能の高さはプロセス性能の向上だけでなく、生産性の向上やコストの低減につながります。例えば、平坦性の高い硬質パッドが適用できることにより、研磨時間の短縮とそれに伴う消耗材コストの低減、ウェーハ有効面積の拡大が実現できます。

Optical End-Point Detection System

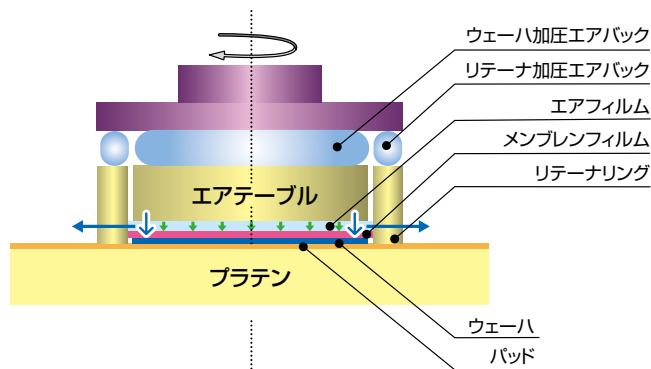
- 白色光源を用い、広い波長領域の反射データと独自のアルゴリズムで正確に残膜変化を検出
- 幅広いアプリケーションの提供
- 膜厚の推移が分かる直観的な GUI



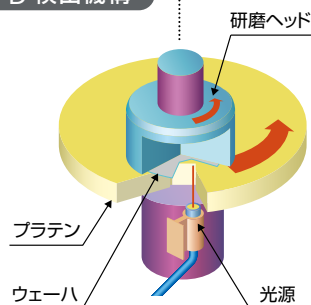
洗浄機

- 300 mm/200 mm/150 mm/100 mm ウェーハ四角などの特殊な基盤にも柔軟に対応
- 最先端プロセスに対応した洗浄を実現
- 表・裏面の同時洗浄が可能

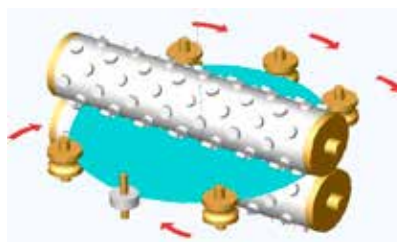
Sylphide



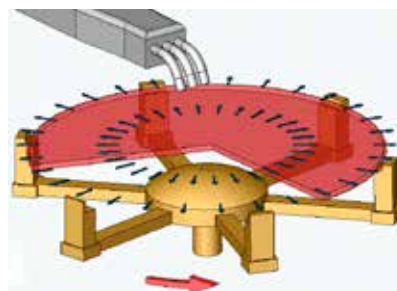
EPD 検出機構



スクラブ洗浄



スピン乾燥



半導体製造装置 ウェーハマニュファクチャリングシステム

Wafer Manufacturing Systems

シリコンウェーハ製造機器のトップメーカーとして蓄積してきた技術によるウェーハ製造プロセスのシステム化を実現しました。

半導体デバイスの微細化が進むのに伴い、シリコンウェーハに対する更に精密な加工技術が求められています。東京精密では、ウェーハ製造工程におけるインゴットスライス後のウェーハ剥離洗浄、面取り工程等、品質と生産性の向上を図るウェーハ製造ラインでの装置を提供し、その自動化及びプロセス管理に最適なシステムの提案、ならびにサポートを行っています。主力製品の大口径 300 mm ウェーハ対応の面取り機及び剥離洗浄機はお客様の高い評価を受け世界販売シェア No.1 の地位を確保しています。

ウェーハエッジグライディングマシン W-GM シリーズ

- 新開発研削部によりスピンドル回転精度が向上し、加工面粗さを改善
- アライメントを非接触化し、安定したアライメントを実現
- 加工前のウェーハ厚さ多点測定、加工後のウェーハ直径・ノッチ深さを非接触測定
- 加工ダメージを軽減させる低歪み研削（オプション）等が可能



W-GM-6200

- ウェーハサイズφ450 mm
- コンパクトな設計でスペース効率アップ
- 新 X 軸・Y 軸・Z 軸の同期補完制御による高精度な研削
- タッチパネルによる簡単操作

W-GM-5200E

- ウェーハサイズ φ300 mm
- 高精度・高品質な 300 mm ウェーハ加工を実現
- 新開発のビルトイン・インスペクション・システム（オプション）により研削後のウェーハの品質管理を、装置内においてリアルタイムでモニタ可





W-GM-4200E

- 50 mm (φ 2") ~ 200 mm (φ 8") ウェーハ対応機
- 新開発研削部によりスピンドル回転精度が向上し、加工粗さを改善
- 加工前のウェーハ厚や加工後の直径・ノッチの深さを非接触測定

W-GM-4200S

- 様々な形状（四角形、異形）に対応

ウェーハ剥離洗浄機 C-RW-200/300

- スライシングマシン/ワイヤソーで切断したウェーハをスライスベースから剥離・洗浄し、カセットに収納するまでを全自動で行います。



ウェーハ加工

弊社面取り機は、Si、SiC、GaN、Sapphire、化合物・酸化物等、様々な素材、用途でご使用して頂いております。これまで蓄積してきた加工技術をご提供いたします。

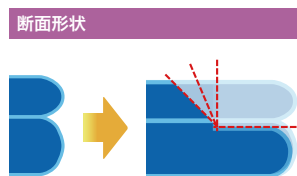
加工実績 仕上げ面粗さ (Ra = 20 nm) ※当社基準による算出



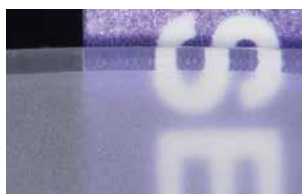
Si ウェーハ 2 ~ 18 inch 各サイズ



特殊形状のエッジ加工（テラス加工）
ナイフエッジ対策 非対称形状



トリミング加工
張り合わせウェーハの面取り



Sapphire ウェーハ 鏡面面取り



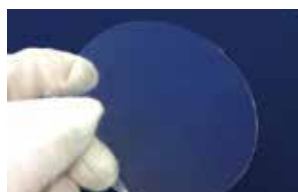
SiC、Sapphire、脆性材料のノッチ
研削



SiC、GaN 等、化合物ウェーハ面取り



インゴットの芯取り
最大厚さ 30 mm



ガラスウェーハの面取り



四角基盤の面取り

東京精密のCSRの考え方

東京精密グループは、世界中の優れた技術・知恵・情報を融合して世界No.1の商品を創り出し、皆様と共に大きく成長していくという企業理念を原動力に、お客様であるものづくり企業やサプライヤ様を始めとする、あらゆるステークホルダーとの協働を進め、持続可能な社会の実現を目指します。

MOTTO

WIN-WIN の仕事で世界No.1の商品を創ろう



風力発電

ACCRETECH



精密測定機器



サプライヤ

新たな価値をともに
創出するパートナー



電装品



小型部品



材料

企業理念

世界中の優れた技術・知恵・情報を
融合して世界No.1の商品を創り出し、
皆様と共に大きく成長していく

最終製品

東京精密が支える
ものづくり企業



デジタル通信機器



医療機器



次世代ロボット



自動車

半導体製造装置



測る技術で
ものづくりを支え
社会を支える

持続可能な 社会の実現



東京精密グループはこれまで、お客様であるものづくり企業における高効率製品の生産プロセスに不可欠な精密測定機器と、省エネ・省資源に通じる電化製品の生産に寄与する半導体製造装置で、社会の利便性の向上と環境負荷低減に貢献してきました。これは、東京精密グループの提供する「測る技術・製品でお客様のものづくりを支え、そこから生み出された最終製品の数々が社会全体を支えている」ことを意味します。

私たちが製品を通じて社会にさまざまな価値を提供し続けていくためには、中長期的な視点を持ってお客様とその先の社会のニーズを把握するとともに、東京精密の企業理念に共感してくださる多くのサプライヤ様との協働が不可欠です。

これからも、ステークホルダーの皆様とのWIN-WINの関係を礎に新たな技術を創出し、生活の質の向上、環境の維持・改善をもたらすものづくりで社会を支えていくとともに、培った技術を活かして安心・安全を提供できる新たなフィールドに進出し、持続可能な社会の発展に貢献していきます。

また、今後もステークホルダーの皆様と成長し続けるため、企業活動の全プロセスにおける人権の尊重、地球環境へ与える影響等について評価を行い、東京精密グループが負う責任を自覚し、社会的役割の確実な遂行に努めます。その一環として、CSR 報告書においてはありのままの東京精密を開示し、ステークホルダーの皆様と様々なコミュニケーションを図っていきたく考えています。

会社概要

<p>会社商号</p> <p>株式会社 東京精密 TOKYO SEIMITSU CO., LTD.</p> <p>事業目的</p> <ol style="list-style-type: none"> 各種測定機器、試験機ならびに装置の製造修理および販売 精密機械、工作機械ならびに各種専用機の製造修理および販売 各種精密部品、工具、治具、ゲージの製造販売 電気機器、自動制御機器の製造修理および販売 材料物性分析用小型加速器の製造販売 自動販売機の製造販売 不動産の売買、賃貸、仲介、管理および倉庫業 動産、不動産のリース業 損害保険代理業および生命保険の募集業務 古物の売買、リース、交換又は委託による同業務 上記各号に関連する一切の業務 <p>設立年月日</p> <p>昭和24年(1949年)3月28日</p> <p>資本金</p> <p>11,064百万円 (2023.3.31現在)</p> <p>株 式</p> <p>東京証券取引所プライム市場に上場</p> <p>従業員数</p> <p>1,176名(単体) 2,647名(連結) (2023.6.30現在)</p>	<p>取締役・監査役</p> <p>代表取締役会長CEO 吉田 均 代表取締役社長COO 木村 龍一 代表取締役副社長CFO 川村 浩一 取締役 伯耆田 貴浩 取締役 塚田 修一 取締役 ロミ プラダン 社外取締役 高増 潔 社外取締役 森 重哉 取締役(常勤監査等委員) 秋本 伸治 社外取締役(監査等委員) 相良 由里子 社外取締役(監査等委員) 須永 真樹 社外取締役(監査等委員) 村田 恒子 (2023.6.26現在)</p> <p>主要取引銀行</p> <p>みずほ銀行 大手町営業部 三井住友銀行 本店営業部 みずほ信託銀行 本店 三菱UFJ銀行 新宿中央支店 常陽銀行 土浦支店 筑波銀行 本店 きらぼし銀行 本店</p>	<p>関係会社</p> <p>(株)東精エンジニアリング (株)トーセーシステムズ (株)アクレーテック・クリエイト (株)東精ボックス (株)アクレーテック・ファイナンス (株)アクレーテック・パワトロシステム Accretech America Inc. Accretech (Europe) GmbH Accretech Korea Co., Ltd. 東精精密設備(上海)有限公司 Accretech Taiwan Co., Ltd. Accretech (Malaysia) Sdn. Bhd. Accretech (Thailand) Co., Ltd. Accretech Adamas (Thailand) Co., Ltd. 東精計量儀(平湖)有限公司 TOSEI (Thailand) Co., Ltd. Accretech SBS Inc. Accretech (Singapore) Pte. Ltd. Accretech Vietnam Co., Ltd. PT Accretech Indonesia Accretech-Tosei do Brasil Ltda. PT TOSEI Indonesia. TOSEI Philippines Corp. TOSEI Engineering Pvt. Ltd. TOSEI Mexico, S.A. de C.V. Accretech SBS UK Ltd. Accretech-Tosei Hungary Kft. 東精精密設備(平湖)有限公司 悌艾斯意技術發展(上海)有限公司</p>
--	---	--

カンパニー制及び役員体制

〈半導体社〉

カンパニー長	木村 龍一
執行役員常務	伯耆田 貴浩
執行役員常務	三橋 明生
執行役員常務	青島 伸和
執行役員常務	久保 祐一
執行役員常務	金澤 雅喜
執行役員	ロミ プラダン
執行役員	ティーケン ホイ
執行役員	酒井 広幸
執行役員	東 正幸
執行役員	江藤 寿彦
執行役員	井出 良一
執行役員	石川 一政
理 事	遠藤 章宏

〈計測社〉

カンパニー長	塚田 修一
執行役員常務	藤田 太一
執行役員	陳 浩
執行役員	峰尾 正人
執行役員	増田 岳史
執行役員	小野 睦
理 事	神崎 努

〈業務会社〉

カンパニー長	川村 浩一
執行役員常務	村田 憲一
執行役員常務	加藤 朝史
執行役員常務	小泉 公人
執行役員	白田 真也

沿革

- 1949 ◦ 東京精密工具(株)設立
- 1951 ◦ メカニカルゲージを応用した各種測定機の製作販売開始
- 1952 ◦ 高圧流量式空気マイクロメータのわが国初の工業化に成功
- 1957 ◦ 差動変圧器式電気マイクロメータのわが国初の工業化に成功
◦ 第一精機(株)設立
- 1958 ◦ ゲルマニウムベレット厚さ自動選別機の開発
- 1962 ◦ 株式会社東京精密に社名変更
◦ 東京証券取引所市場第二部に株式上場
◦ 表面粗さ測定機の開発
- 1963 ◦ 内周刀式ウェーハスライシングマシンのわが国初の開発に成功
- 1964 ◦ ウェーハブローピングマシンの開発
- 1967 ◦ 真円度測定機の開発
- 1969 ◦ (株)東精エンジニアリング設立
◦ 三次元座標測定機のわが国初の開発
- 1970 ◦ ウェーハダイシングマシンの開発
- 1985 ◦ ソフトウェア開発専門会社(株)トーセシステムズを(株)シーイーシーと共同で設立
- 1986 ◦ 東京証券取引所市場第一部に株式上場
- 1987 ◦ 技術研究所設立
- 1989 ◦ ドイツに現地法人Tokyo Seimitsu Europe GmbH設立
◦ 米国に現地法人 Tokyo Seimitsu America, Inc.設立
- 1992 ◦ 韓国に現地法人(株)ACCRETECHサービスセンター開設
◦ 第一精機(株)を(株)マイクロテクノロジーに社名変更
- 1994 ◦ 八王子・土浦両工場一括でISO 9001の認証取得
◦ 計量法トレーサビリティ制度に基づく長さ測定用レーザの校正認定事業者として八王子工場が認定取得
◦ 北京駐在事務所開設
◦ マレーシアに現地法人 Tokyo Seimitsu(Malaysia) Sdn. Bhd. 設立
- 1995 ◦ 計量法トレーサビリティ制度に基づく端度器(ブロックゲージ)の校正認定事業者として土浦工場が認定取得
◦ 米国に現地法人ACCRETECH America, Inc. およびACCRETECH Manufacturing Company 設立
◦ カールツァイス社(独)と精密測定機器分野で全面提携
- 1996 ◦ 半導体製造装置サプライヤー顧客満足度調査(VLSIリサーチ社調べ)で10BEST賞を受賞
◦ 台湾新竹市にテクニカルセンター開設
- 1997 ◦ Tokyo Seimitsu (Singapore) Pte. Ltd. 設立
- 1998 ◦ 八王子・土浦工場一括でISO 14001の認証取得
- 1999 ◦ (株)アクレーテック・ファイナンス設立
- 2001 ◦ コーポレートブランド「ACCRETECH(アクレーテック)」を導入
◦ (株)東精ボックス設立
- 2002 ◦ 2部門にてにおいて10BEST賞を受賞
Test & Material Handling Equipment 部門では7年連続]受賞
Assembly Equipment部門では初受賞
◦ 東精精密設備(上海)有限公司設立
◦ 浜松ホトニクスと半導体製造装置分野で業務提携
新型レーザダイシング装置「MAHOH DICING MACHINE」を共同開発
- 2005 ◦ カールツァイス社(独)との提携を5年更新
- 2007 ◦ ACCRETECH Korea, Co., Ltd. 設立
◦ MAHOH DICING MACHINEが第27回優秀省エネルギー機器表彰で日本機械工業連合会会長賞を受賞
◦ 計量法トレーサビリティ制度に基づく長さ測定用レーザの校正および三次元座標測定機の設置校正認定事業者として土浦工場が認定取得
- 2008 ◦ 2部門において10BEST賞受賞
Test&Material Handling Equipment部門では13年連続受賞
Assembly Equipment部門では7年連続受賞
◦ 非接触センサで三鷹光器と技術提携
- 2009 ◦ Accretech America Inc.設立
- 2010 ◦ 本社を八王子に移転
- 2011 ◦ 半導体社 八王子工場第五工場完成
- 2012 ◦ 三菱マテリアルよりブレード事業譲渡
ブレード事業 開始
◦ デバイスプロセスの多様化に対応したACCRETECH Application Centerを開設
- 2015 ◦ Tokyo seimitsu (Thailand) Co., Ltd.をAccretech (Thailand) Co., Ltd.に社名変更
- 2016 ◦ 半導体社 八王子工場第六工場完成
- 2017 ◦ プラズマダイシング工法の普及に向けレーザグルーピング装置でパナソニック ファクトリーソリューションズと協業
- 2019 ◦ 株式会社アクレーテック・パワトロシステムの設立(旧:株式会社富士通テレコムネットワークス福島)の株式取得により社名変更)
◦ ACCRETECH SBS Inc. ACCRETECH SBS UK Ltd. の設立(子会社である株式会社東精エンジニアリングによる、Schmitt Industries, Inc. のバランス事業及び英国子会社の授受により設立)
- 2020 ◦ 土浦工場MI棟竣工
◦ ベトナム現地法人半導体事業部門 オフィスの開設
◦ (株)アクレーテック・パワトロシステム(旧(株)富士通テレコムネットワークス福島)の完全子会社化完了

本社・工場



本社

〒192-8515
東京都八王子市石川町 2968-2
TEL (042) 642-1701
FAX (042) 642-1798



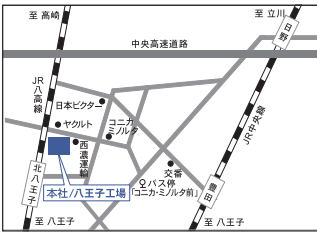
八王子工場

〒192-0032
東京都八王子市石川町 2968-2
TEL (042) 642-0381
FAX (042) 642-0386



飯能工場

〒357-0069
埼玉県飯能市茜台 2-7-1
TEL (042) 649-1371
FAX (042) 649-1197



- ・中央自動車道「八王子IC」より約10分(約3km)
- ・JR八高線「北八王子駅」下車、徒歩3分
- ・JR中央線「白野駅」下車、京王バス「八王子北口行」乗車、「コニカミノルタ前」下車、徒歩10分
- ・JR中央線「豊田駅」下車、タクシー約10分(約3km)

国内営業・サービスネットワーク

《半導体製造機器》

■ 取扱営業所

東京営業所

〒192-0032 東京都八王子市石川町2968-2
(東京精密 八王子工場内)
TEL (042) 631-5211 FAX (042) 631-5234

大阪営業所

〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-18-27
TEL (06) 6821-0361 FAX (06) 6821-0210

九州営業所

〒861-8039 熊本県熊本市東区長嶺南4-2-8
(メゾンドユートピア3番館 1F)
TEL (096) 241-2101 FAX (096) 386-1592

■ サービスステーション

北上出張所

〒024-0084 岩手県北上市さくら通り3-13-1
(ジョイフラット101)
TEL (022) 224-0177 FAX (022) 224-7083

仙台出張所

〒984-0816 宮城県仙台市若林区河原町
2-6-22 (ロイヤルヒルズ河原町)
TEL (022) 224-0177 FAX (022) 224-7083

山形出張所

〒990-0056 山形県山形市錦町3-20
(須藤ビル)
TEL (023) 631-5125 FAX (023) 625-4129

鶴岡出張所

〒997-0015 山形県鶴岡市末広町29-20
TEL (0235) 29-8020 FAX (0235) 29-8022

東京CE課／土浦出張所

〒300-0006 茨城県土浦市東中貫町4
(東京精密 土浦工場内)
TEL (029) 834-8550 FAX (029) 831-6808

東京CE課／神立出張所

〒300-0015 茨城県土浦市北神立町2-14
TEL (029) 817-3077 FAX (029) 832-5742

東京CE課

〒192-0032 東京都八王子市石川町2968-2
(東京精密 八王子工場内)
TEL (042) 642-0358 FAX (042) 642-0367

北陸出張所

〒939-8015 富山県富山市中川原31-1
(ウインドスクエア101)
TEL (076) 422-6756 FAX (076) 422-6757

四日市出張所

〒510-8122 三重県三重郡川越町豊田270-8
(クリエイトB 1F)
TEL (059) 361-6610 FAX (059) 366-2210

大阪CE課

〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-18-27
TEL (06) 6821-0225 FAX (06) 6821-0210

東広島出張所

〒739-0025 広島県東広島市西条中央7-1-7
(アークヒルズ渡辺6-102号室)
TEL (082) 493-5618

長崎出張所

〒854-0053 長崎県諫早市小川町82-3
(堀川ビルA102)
TEL (096) 387-5188 FAX (096) 386-1592

九州CE課

〒861-8039 熊本県熊本市東区長嶺南4-2-8
(メゾンドユートピア3番館 1F)
TEL (096) 387-5188 FAX (096) 386-1592

九州CE課／大分出張所

〒870-0915 大分県大分市花高松3-5-2
(オフィスパレア花高松 A棟3号室)
TEL (097) 503-1035 FAX (097) 503-1036

国分出張所

〒899-5117 鹿児島県霧島市隼人町見次515
(秀保ビル101号)
TEL (0995) 43-2510 FAX (0995) 43-2586

八王子パーツセンター

〒192-0032 東京都八王子市石川町2968-2
(東京精密 八王子工場内)
TEL (042) 642-0381 FAX (042) 642-0397

■ 株式会社 東精エンジニアリング

(ウェーハマニュファクチャリングシステム)

土浦半導体工場

〒300-0015 茨城県土浦市北神立町2-14
TEL (029) 830-1882 FAX (029) 832-5742

土浦半導体工場／パーツセンター

〒300-0015 茨城県土浦市北神立町2-14
TEL (029) 830-1882 FAX (029) 832-5742

《計測機器》

■ 取扱営業所

東北営業所

〒984-0816 宮城県仙台市若林区河原町2-6-22
(ロイヤルヒルズ河原町)
TEL (022) 224-0121 FAX (022) 224-7083

北関東営業所

〒300-0006 茨城県土浦市東中貫町4
(東京精密 土浦工場内)
TEL (029) 831-6801 FAX (029) 831-6808

埼玉営業所

〒331-0814 埼玉県さいたま市北区東大成町
1-497 (MJ赤柴ビル 8F)
TEL (048) 667-8583 FAX (048) 667-8578

東京営業所

〒190-0012 東京都立川市曙町1-22-17
(アーバンセンター立川 2F)
TEL (042) 595-7440 FAX (042) 595-8490

厚木営業所

〒243-0014 神奈川県厚木市旭町4-11-26
(ジェントビル)
TEL (046) 229-7031 FAX (046) 229-7033

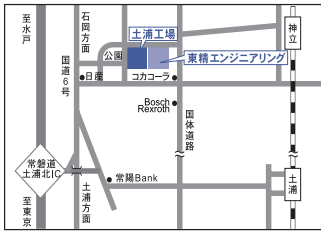
新潟営業所

〒959-0132 新潟県燕市分水あけぼの1-1-74
TEL (0256) 97-4665 FAX (0256) 97-1773



土浦工場

〒300-0006
茨城県土浦市東中貫町 4
TEL (029)831-1234
FAX (029)831-4453



- ・常磐自動車道「土浦北IC」より約10分(約4km)
- ・JR常磐線「神立駅」下車、タクシー約10分(約3km)
- ・JR常磐線「土浦駅」下車、タクシー約20分(約6km)
- ・JR常磐線「土浦駅」下車、関東鉄道バス「石岡行き」乗車「清水南」下車、徒歩3分



(株)東精エンジニアリング本社 / 土浦事業所

〒300-0006
茨城県土浦市東中貫町 4-6
(東京精密 土浦工場隣)
TEL (029)830-1888
FAX (029)832-4053

(株)東精エンジニアリング 土浦神立工場

〒300-0015
茨城県土浦市北神立町 2-14
TEL (029)830-1882
FAX (029)832-4053



(株)東精エンジニアリング 名古屋工場

〒470-0213
愛知県みよし市打越町新池浦 96
TEL (0561)32-3601
FAX (0561)34-2744

(株)東精エンジニアリング 新潟工場

〒959-0132
新潟県燕市分水あけぼの 1-1-74
TEL (0256)97-1771
FAX (029)832-4053

北陸営業所

〒939-8015 富山県富山市中川原31-1
(ウインドスクエア101)
TEL (076)422-6755 FAX (076)422-6757

長野営業所

〒390-0815 長野県松本市深志2-8-6
(OTKビル 1F)
TEL (0263)44-7770 FAX (0263)44-7771

浜松営業所

〒435-0042 静岡県浜松市東区篠ヶ瀬町971
TEL (053)546-0151 FAX (053)546-0153

名古屋営業所

〒470-0213 愛知県みよし市打越町新池浦96
TEL (0561)32-8501 FAX (0561)32-8618

大阪営業所

〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-18-27
TEL (06)6821-0221 FAX (06)6821-0210

姫路営業所

〒670-0948 兵庫県姫路市北条宮の町385
(永井ビル201)
TEL (079)222-5480 FAX (079)222-5489

広島営業所

〒733-0011 広島県広島市西区横川町1-10-18
(シャルマン辻)
TEL (082)293-5660 FAX (082)292-2218

九州営業所

〒810-0022 福岡県福岡市中央区薬院1-13-8
(九電不動産ビル 5F)
TEL (092)737-1821 FAX (092)737-1822

■ サービスステーション 株式会社 東精エンジニアリング

本社 / 土浦事業所

〒300-0006 茨城県土浦市東中貫町4-6
(東京精密 土浦工場隣)
TEL (029)830-1888 FAX (029)832-4053

東北出張所

〒990-0056 山形県山形市錦町3-20
(須藤ビル)
TEL (023)625-3957 FAX (023)625-4129

太田営業所

〒373-0818 群馬県太田市小舞木町454-2
(NKマンション 1F)
TEL (0276)48-5221 FAX (0276)48-5223

さいたま営業所

〒331-0814 埼玉県さいたま市北区東大成町
1-497 (MJ赤柴ビル 8F)
TEL (048)669-0055 FAX (048)667-8578

東京営業所

〒190-0012 東京都立川市曙町1-22-17
(アーバンセンター立川 2F)
TEL (042)595-8123 FAX (042)595-8145

厚木出張所

〒243-0014 神奈川県厚木市旭町4-11-26
(ジェントビル)
TEL (046)229-2448 FAX (046)282-6185

北陸出張所

〒939-8015 富山県富山市中川原31-1
(ウインドスクエア101)
TEL (076)422-6401 FAX (076)422-6402

長野出張所

〒390-0815 長野県松本市深志2-8-6
(OTKビル 1F)
TEL (0263)33-2004 FAX (0263)44-7771

浜松営業所

〒435-0042 静岡県浜松市東区篠ヶ瀬町971
TEL (053)546-0181 FAX (053)546-0153

名古屋工場

〒470-0213 愛知県みよし市打越町新池浦96
TEL (0561)32-3601 FAX (0561)34-2744

大阪営業所

〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-18-27
TEL (06)6821-0231 (汎用計測製品)
(06)6821-0239 (自動計測製品)
FAX (06)6821-0230

明石営業所

〒673-0898 兵庫県明石市樽屋町8-34
(甲南アセット 明石第2ビル 4F 402)
TEL (078)569-0380 FAX (078)569-0381

広島営業所

〒733-0011 広島県広島市西区横川町1-10-18
(シャルマン辻)
TEL (082)291-8501 FAX (082)292-2218

福岡駐在所

〒810-0022 福岡県福岡市中央区薬院1-13-8
(九電不動産ビル 5F)
TEL (092)713-2155 FAX (092)713-2156

九州出張所

〒862-0950 熊本県熊本市中央区水前寺1-29-1
(ナビオ水前寺102)
TEL (096)383-2788 FAX (096)383-2786

パーツセンター

FAX (0120)995-611
Email: partcall@toseieng.co.jp

コールセンター

TEL (0120)995-633
Email: sgijutsu@toseieng.co.jp

世界に広がるセールス・サービス・ネットワーク



海外営業部・海外拠点

海外営業部 >>>

(半導体社)
〒192-0032 東京都八王子市石川町2968-2
TEL:(042)642-0381
FAX:(042)631-5234

(計測社)
〒300-0006 茨城県土浦市東中貫町4
TEL:(029)831-1240
FAX:(029)831-1461

North America >>>

USA
Accretech America Inc.
(Head Office)
2280 Campbell Creek Blvd., Suite 300,
Richardson, TX 75082, U.S.A.
Tel: +1-214-459-1688
Fax: +1-214-459-1696

(Fremont Office)
47265 Fremont Blvd, Fremont,
CA 94538-6502, U.S.A.
Tel: +1-510-344-5411
Fax: +1-510-344-5410

(Boise Office)
10101 West Overland Road,
Suite 120 Boise, Idaho 83709, U.S.A
Tel: +1-208-429-6500
Fax: +1-208-429-6555

(Phoenix Office)
2001 W Camelback Rd., Suite W340,
Phoenix AZ 85015 U.S.A.
Tel: +1-602-907-4888

South America >>>

Brazil
Accretech-Tosei do Brasil Ltda.
Av. Presidente Vargas, 2.921 - Sala 314,
Condomínio Sky Towers Office, Vila Homero,
Indaiatuba-SP 13338-705 Brasil
Tel: +55(0)19-3318-1527
Fax: +55(0)19-3318-1527

Europe >>>

Germany
Accretech (Europe) GmbH
(Head Office)
Landsberger Str. 396,
D-81241 Munich, Germany
Tel: +49(0)89-546788-0
Fax: +49(0)89-546788-10

(Dresden Office)
Hugo-Junkers-Ring 9,
D-01109 Dresden, Germany
Tel: +49(0)351-89024-11
Fax: +49(0)351-89024-12

(Ostfildern Office)
Felix-Wankel-Straße 6
73760 Ostfildern, Germany
Tel: +49(0)711-25279-000

France
Accretech (Europe) GmbH
(French Office)
14, Chemin des Clos
F-38240 Meylan, France
Tel: +33(0)4-76-04-40-80
Fax: +33(0)4-76-04-07-30

Italy
Accretech (Europe) GmbH
(Italian Office)
Via Giotto 7,
20032 Cormano(MI), Italy
Tel: +39-02-2316-3291
Fax: +39-02-2316-3099

Hungary
Accretech-Tosei Hungary Kft.
Liget utca 1, Ground Floor, 2040 Budaörs,
Hungary
Tel: +36(0)23-232-224
Fax: +36(0)23-232-224

United Kingdom
ACCRETECH-SBS UK Ltd.
Unit 2, Leofric Court Progress Way
CV3 2NT Coventry, UK
Tel: +44(0)24-76-651-774

Asia >>>

China
Accretech (China) Co., Ltd.
(Head Office / Shanghai)
Room 2101C, No. 1077, ZuChongZhi Road,
Zhang Jiang Hi-Tech Park, Pudong New Area,
Shanghai, China, 201203
Tel: +86(0)21-3887-0801
Fax: +86(0)21-3887-0805

(Shanghai Office)
Room212, No.118 Fu Te Bei Road, WaiGaoQiao
F.T.Z Shanghai, China, 200131
Tel: +86(0)21-5064-0201

Accretech (Pinghu) Co., Ltd.
Building 2#, No 1389, Xinqun Road, Pinghu
Economic Development Zone, Pinghu City,
Zhejiang, PRC, China, 314200
Tel: +86(0)573-8520-8060
Fax: +86(0)573-8520-8065

(Changchun Office)
Room 812, Building 1, Kaixuanshiji Plaza
, No.278 Kaixuan Road, Kuancheng District,
Changchun, Jilin, China, 130052
Tel: +86(0)431-8896-1051
Fax: +86(0)431-8896-0661

(Dalian Office)
Room 715, Building 3#, Yifeng Modern City,
Jin Ma Road, Development Zone, DaLian City,
Liaoning Province, China, 116000
Tel: +86(0)411-8756-5414
Fax: +86(0)411-8756-5414

(Beijing Office)
Room 508, Tower B, Jinhai ShangFu Center,
No.403, Baiziwaxili, Chaoyang District, Beijing,
China, 100124
Tel: +86(0)10-5820-0588
Fax: +86(0)10-5820-0588

(Tianjin Office)
Room 606, Brilliant Crystal Tower, 53-1
Weidi Road, Hexi District, Tianjin,
China, 300201
Tel: +86(0)22-8822-7220
Fax: +86(0)22-2833-2125

(Jinan Office)
Room 1404, NO.1, Hengda City, No.58,
Gongyebei Road, Licheng District, Jinan,
Shandong, China, 250100
Tel: +86(0)531-6668-8196
Fax: +86(0)531-6668-8190

(Xi'an Office)
Room 22601, Unit 2, Block B, NO.2, Heng Tian
Guo Ji City, NO.2, Daqing Road, Lianhu District,
Xi'an, Shaanxi Province, China,710082
Tel: +86(0)29-8886-3499
Fax: +86(0)29-8886-3499

(Nanjing Office)
Room 2103, Building 1, Tongxi International
Plaza, No.1222, Shuanglong Avenue Jiangning
Area, Nanjing, Jiangsu Province, China, 211100
Tel: +86(0)25-8498-6492
Fax: +86(0)25-8498-6493



Accretech America Inc.



Accretech (Europe) GmbH



Accretech Taiwan Co., Ltd.



Accretech (China) Co., Ltd.



Accretech (Malaysia) Sdn. Bhd.



Accretech (Singapore) Pte. Ltd.

(Hefei Office)

Room 516, Building B, Wanhao Plaza, No.112 Sui Xi Road, Luyang District, Hefei, Anhui Province, China, 230001
Tel: +86(0)551-6362-1060
Fax: +86(0)551-6362-1060

(Wuxi Office)

Room 7-407, No.12, Changjiang Road, Wuxi, Jiangsu Province, China, 214028
Tel: +86-400-812-0294

(Suzhou Office)

Room 1001, Building 2, Area 3, Haiyue Garden, No.166 Liu Li Street, Suzhou Industrial Park, Jiangsu Province, China, 215025
Tel: +86(0)512-6265-6436
Fax: +86(0)512-6265-6435

(Ningbo Office)

Room 902, No.151, Cangsong Road, Haishu District, Zhejiang Province, China, 315000
Tel: +86(0)574-8772-7550
Fax: +86(0)574-8772-7660

(Chengdu Office)

2-1-1405 Qingjiangyaju, No.122 East Qingjiang Road Qingyang District, Chengdu, China, 610072
Tel: +86(0)28-8738-2279
Fax: +86(0)28-8738-2279

(Wuhan Office)

Room 603, Building 8, Phase 2, Hailunchuntian Residential Quater, No.17 Fangcao Road 1st, Hanyang District, Wuhan, Hubei Province, China, 430056
Tel: +86(0)27-8665-9291
Fax: +86(0)27-8665-9291

(Chongqing Office)

Room 1804, Building 42, Area 3, Hengda City, No.9 Banan Avenue, Banan District, Chongqing, China, 400054
Tel: +86(0)23-6295-5061
Fax: +86(0)23-6295-5060

(Guangzhou Office)

Room 2803, Building 4, Asian Games City Blossom, No.1 Yayun South Road, Shiqi Town, Panyu District, Guangzhou, Guangdong Province, China, 511447
Tel: +86(0)20-3887-0975
Fax: +86(0)20-3887-0627

(Shenzhen Office)

Room 118, Building B, Huafeng Intelligence valley-Fuhai tech industrial park, Yongfu road, Fuhai sub-district, Baoan district, Shenzhen Guangdong, China, 518103
Tel: +86(0)755-2515-9842
Fax: +86(0)755-2515-7737

Korea

Accretech Korea Co., Ltd.

(Head Office / Hwaseong)
205, IMS Bldg., 31-8, Dongtan-daero 24-gil, Hwaseong-si, Gyeonggi-do, 18463, Korea
Tel: +82(0)31-786-4000
Fax: +82(0)31-786-4090

(Ulsan Office)

(1F 841-8, Myeongchon-dong)
30, Myeongchon 7-gil, Buk-gu, Ulsan, 44254, Korea
Tel: +82(0)52-268-2136
Fax: +82(0)52-268-2137

Taiwan

Accretech Taiwan Co., Ltd.

No. 55, Fenggong Rd., Neighborhood 5, Fengshan Vil., Hukou Township, Hsinchu County 303035, Taiwan
Tel: +886(0)3-553-1300
Fax: +886(0)3-553-1319

Singapore

Accretech (Singapore) Pte. Ltd.

140 Paya Lebar Road, #06-07 AZ@Paya Lebar, Singapore 409015
Tel: +65-6341-6052
Fax: +65-6341-6054

Thailand

Accretech (Thailand) Co., Ltd.

(HQ & Metrology)
2/3 Moo 14, Bangna Tower A, 16th Fl., Bangna-Trad Road. K.M. 6.5, Bangkaew, Bangplee, Samutprakarn 10540 Thailand
Tel: +66(2)751-9573, 9574
Fax: +66(2)751-9575

(Semiconductor Office)

SJ Infinite I Business Complex, 349 9th Floor (#901) Vibhavadi Rangsit Road Chompol, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel: +66(2)024 8735-6
Fax: +66(2)024 8737

Accretech Adamas (Thailand) Co., Ltd.

56/27 Moo 20, Tambol Klongnueng, Amphur Klongluang Pathumthani Province 12120 Thailand
Tel: +66(2)119-5489
Fax: +66(2)119-5488

Malaysia

Accretech (Malaysia) Sdn. Bhd.

(Head Office)
No. 15, Jalan PJS 8/17, Dataran Mentari, Bandar Sunway, 46150 Petaling Jaya, Selangor, Malaysia
Tel: +60(3)7717-3088(Common in all offices)

(Penang Office)

3-1-13, The Amarene, Jalan Tun Dr Awang, 11900 Bayan Lepas, Pulau Pinang, Malaysia

(Johor Bahru Office)

No.7-G, Jalan Molek 3/20, Taman Molek, Johor Bahru, 81100 Malaysia

Vietnam

Accretech Vietnam Co., Ltd.

(Head Office / Hanoi)
Lot 06, 1F, Riverside Garden Bldg, at No.349 Vu Tong Phan street, Khuong Dinh ward, Thanh Xuan district, Ha Noi, Vietnam
Tel: +84(24)3941-3309
Fax: +84(24)3941-3310

(Semiconductor Branch / Hanoi)

Room 816, 8th Floor, CEO Tower, Pham Hung Street, Me Tri Ward, Nam Tu Liem District, Ha Noi, Vietnam
Tel: +84(24)3996-3568

(Business Location / Ho Chi Minh City)

1st floor, 63 Nguyen Thi Nhung street, Van Phuc 1, Hiep Binh Phuoc Ward, Thu Duc district, Ho Chi Minh City, Vietnam
TEL: +84(28)3512-6760
FAX: +84(24)3941-3310

(The Representative Office / Ho Chi Minh City)

2nd floor, 63 Nguyen Thi Nhung street, Van Phuc 1, Hiep Binh Phuoc Ward, Thu Duc district, Ho Chi Minh City, Vietnam
TEL: +84(28)3512-6760
FAX: +84(24)3941-3310

Indonesia

PT Accretech Indonesia

Jl. Kenari Timur Blok G-1A No.23 Delta Silicon 5 Lippo Cikarang, Cicau, Cikarang Pusat, Kab. Bekasi Jawa Barat 17530, Indonesia
Tel: +62(0)21-2961-2374
Tel: +62(0)21-2961-2375



八王子・土浦工場一括でISO9001、ISO14001を取得

<https://www.accretech.jp>

A-001-J-2307