

SEMI-AUTOMATIC DICING MACHINE

SS11

世界最小クラスのセミオートダイシングマシン

高性能・高出力スピンドルを標準搭載、半導体デバイスから、電子部品まで幅広いダイシングに対応

最速最小 6inch ダイシングマシン

剛性アップ+ XYZ 軸のサーボモータ化
省フットプリントと高スループットを両立

標準仕様で高精度なダイシングを 完全サポート

オートアライメント機能 標準搭載
低高倍顕微鏡+LED照明+画像処理エンジン内蔵

Y軸スケール 標準搭載
高精度なインデックス制御が可能

高性能・高出力スピンドル 標準搭載
(1.8kW 60,000rpm)
Siから難削材まで幅広い材料の加工に対応

Easy オペレーション

17inch タッチパネル + GUI(Graphical User Interface) を採用
アイコン化されたボタンをタッチするだけで
簡単操作で快適なオペレーションを実現



特長

- 1 多様なワークに標準対応
- 2 最高回転数6万回転のスピンドルを標準搭載
- 3 スループットの向上
- 4 複雑なパラメータ設定無しでのカーブチェック機能搭載
- 5 HDD内にレシピデータを10,000件以上管理可能
- 6 USBポート標準搭載
(USBメモリを外部記憶装置として使用可能)
- 7 エコ機能標準搭載
バキュームコントロール制御の最適化にてエア消費量を当社従来機比50%以上削減します。

仕様

最大ワークサイズ		Φ 6inch、152mm角
最大対応フレーム		6inch
スピンドル	回転数	60,000 min-1
	最大ブレード径	Φ 60mm (2-Inch)
	定格出力	1.8kW
X軸	切削可能範囲	160mm
	最高速度	750mm/sec
Y軸	切削可能範囲	162mm
	最高速度	200mm/sec
	累積精度	0.002mm/162mm
Z軸	ストローク	35mm
	最高速度	80mm/sec
	繰返し精度	0.001mm
θ軸	回転範囲	320°
諸元	電圧	三相 AC200 ~ 220V ±10% (上記以外はトランスにて対応となります)
	消費電力	4.0kVA (MAX)
	エア供給圧力	0.55 ~ 0.7MPa
	エア平均消費量	210L/min (0.55MPa時)
	切削水、その他(圧力)	0.3 ~ 0.5MPa
	切削水、その他(最大流量)	2.0L/min
	冷却水(圧力)	0.3 ~ 0.5MPa
	冷却水(最大流量)	1.9L/min (0.3MPa時)
排気流量	3m ³ /min 以上	
装置寸法 (W×D×H)		495mm×880mm×1,715mm
装置重量		389kg

操作性

17インチタッチパネル式
液晶モニタ + GUI

GUI (Graphical User Interface)を搭載し、見やすい画面構成と大型ボタンにより操作性を向上させると共に、対話形式による判りやすい入力形式を採用。



▲ GUI

