

## HRG200X

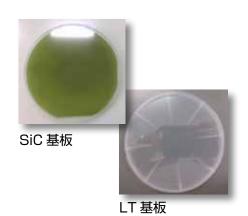
High Rigid Grinder

全自動高剛性2軸研削盤 短時間でダメージがない加工を実現 低加工コスト 高精度加工 鏡面加工を実現します



株式会社東京精密





対象材料

SiC LT LN 等の難削材

対象ワーク

サイズ:φ3~φ8インチ

## 加工事例

材料	サイズ	取代	加工時間
SiC	6インチ	100μm	2分
LT	4インチ	100μm	1分
LN	4インチ	100μm	1分

## 仕 様



TA	項目	HRG200X	
項番	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	全自動高剛性2軸研削盤	
1 外観	以 知 知	サイズ:1540(W)X2050(D)X2010(H)mm	
	グト性元	重さ:4500kg	
2	最大加工径 (mm)	200	
3	砥石径 (mm)	250	
4	砥石軸回転数 (rpm)	3600	
5	ワーク軸回転数 (rpm)	800	
6	砥石軸モータ (kw)	6.3	
7	ウェハ面内厚みばらつき:TTV(μm)	1	
8	ウェハ間厚みばらつき: WTW(μm)	± 1	



(本社) 〒192-8515 東京都八王子市石川町 2968-2 TEL: (042) 642-1701 FAX: (042) 642-1798 https://www.accretech.com

