ACCRETECH

HRG300ORMII

High Rigid Grinder

全自動高剛性３軸研削盤

短時間でダメージがない加工を実現

低加工コスト

高精度加工

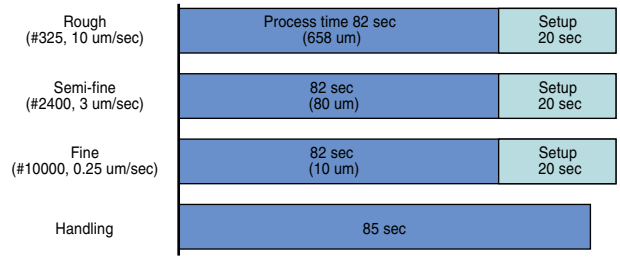
鏡面加工を実現します

株式会社東京精密

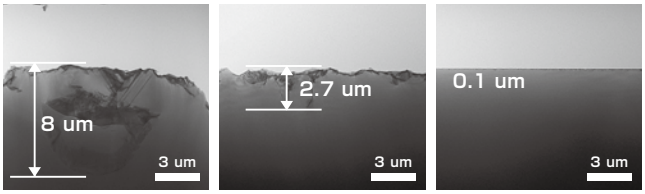
HRG3000RMII
High Rigid Grinder

対象材料 Si　　**対象ワーク** サイズ：φ8～φ12インチ

スループット



研削ダメージ



粗研削	精研削	精研削 (High-mesh)
#325	#2400	#12000

仕　様

項番	項目	HRG3000X
		全自動高剛性３軸研削盤
1	外観	サイズ:1750(W)X3525(D)X1978(H)mm
		重さ：11000 kg
2	最大加工径 (mm)	300
3	砥石径 (mm)	300
4	砥石軸回転数 (rpm)	3600
5	ワーク軸回転数 (rpm)	650
6	砥石軸モータ (kw)	11
7	ウェーハ面内厚みばらつき:TTV(μm)	0.5 (Auto TTV 使用時)
8	ウェーハ間厚みばらつき: WTW(μm)	± 0.5 (Auto TTV 使用時)

項番	項目	RM3000HRG
1	外観	サイズ:1450(W)X4250(D)X1800(H)mm
		重さ：2720 kg
2	最大加工径 (mm)	300
3	最大ダイシングテープ径 (mm)	外径φ 210 (最大幅 400 mm)
4	最大剥離テープ径 (mm)	外径φ 200 (最大幅 50 mm)
5	ウェーハマウント精度	X、Y 方向：± 0.5 mm 以内 θ方向：± 0.5 ° 以内

株式会社東京精密
（本社）〒192-8515 東京都八王子市石川町 2968-2
TEL：(042)642-1701 FAX：(042)642-1798
https://www.accretech.com
お問い合わせ先

●仕様などの記載事項は製品改良のためお断りなしに変更することがあります。

C-68-999-J-2409