

SEMI-AUTOMATIC DICING MACHINE

SS20 PLUS

高剛性・高トルクスピンドルを標準搭載
大判基板から、ガラス、セラミックスなどの難削材まで
幅広い材料のダイシングに対応

Foot print

高剛性機構での
省フットプリントを実現

多様なワーク対応

- ・250 mm角
- ・処理ワーク厚み2～15 mmに対応
- ・ワーク複数枚貼り付けアライメント
- ・変形、伸縮のワークアライメント

高分解能顕微鏡

顕微鏡分解能の向上

高トルクスピンドル標準搭載

高定格トルク0.8 Nm

操作性

17インチタッチパネル
搭載による操作性の向上



特 長

- 1 多様なワークに標準対応
①12' フレーム搭載可能
②250 mm角
- 2 高トルクスピンドルを標準搭載
- 3 スループットの向上
- 4 17インチタッチパネル式
液晶モニター+新GUI
GUI(グラフィカル・ユーザ・インターフェース)を搭載し、見やすい画面構成と大型ボタンにより操作性を向上させると共に、対話形式による判りやすい入力形式を採用。

▲新 GUI
- 5 複雑なパラメータ設定無しでのカーブチェック機能搭載
(AIカーブチェック機能)
- 6 HDD内にレシピデータを10,000件以上管理可能
- 7 USBポート標準搭載
(USBメモリを外部記憶装置として使用可能)
- 8 メンテナンス性向上
フロントアクセスドアの大型化によりメンテナンス性を改善
- 9 エコ機能標準搭載
バキュームコントロール制御の最適化にてエア消費量を当社従来機比50%以上削減します。

仕 様

最大ワークサイズ		Φ 8 inch、250 mm角
最大対応フレーム		12 inch
スピンドル	回転数	5,000 ~ 30,000 min ⁻¹ (3inchブレード使用時)
	ブレード径	Φ 3 ~ 4 inch (Φ76 ~ 110mm) or Φ 4 ~ 5 inch (Φ90 ~ 130 mm)
	定格出力	2.5 kW
X 軸	切削可能範囲	260 mm
	最高速度	800 mm/sec
Y 軸	切削可能範囲	260 mm
	最高速度	300 mm/sec
	位置決め精度	0.002 mm/260 mm
Z 軸	ストローク	35 mm
	最高速度	80 mm/sec
	繰返し精度	0.001 mm
θ軸	回転範囲	380°
諸元	電圧	三相AC200 ~ 220 V ± 10 % (上記以外はトランスにて対応となります)
	消費電力	4.0 kVA (MAX)
	エア供給圧力	0.55 ~ 0.7 MPa
	エア平均消費量	220 L/min(0.55 MPa時)
	切削水、その他(圧力)	0.3 ~ 0.5 MPa
	切削水、その他(最大流量)	4.0 L/min
	冷却水(圧力)	0.3 ~ 0.5 MPa
	冷却水(最大流量)	2.9 L/min(0.3 MPa時)
	排気流量	5 m ³ /min 以上
装置寸法(W×D×H)		890 mm×1,090 mm×1,625 mm
装置重量		832kg

メンテナンス

広いアクセスエリアを確保

