ACCRETECH

SEMI-AUTOMATIC DICING MACHINE

SS30 PLUS

高剛性・高トルクスピンドルを標準搭載
大判基板から、ガラス、セラミックスなどの難削材まで
幅広い材料のダイシングに対応

Foot print
高剛性機構での
省フットプリントを実現

多様なワーク対応
- 250 mm角、300 × 250 mm
- 処理ワーク厚み2～15 mmに対応
- ワーク複数枚貼り付けアライメント
- 変形、伸縮のワークアライメント

高分解能顕微鏡
顕微鏡分解能の向上

高トルクスピンドル標準搭載
高定格トルク0.8 Nm

操作性
17インチタッチパネル
搭載による操作性の向上

ECOdesign

株式会社東京精密

特　長

1 多様なワークに標準対応
①12' フレーム搭載可能
②250 mm角、300 × 250 mm

2 高トルクスピンドルを標準搭載

3 スループットの向上

4 17インチタッチパネル式液晶モニタ+新GUI
GUI(グラフィカル・ユーザ・インターフェース)を搭載し、見やすい画面構成と大型ボタンにより操作性を向上させると共に、対話形式による判りやすい入力形式を採用。

▲新GUI

5 複雑なパラメータ設定無しでのカーフチェック機能搭載
(AIカーフチェック機能)

6 HDD内にレシピデータを10,000件以上管理可能

7 USBポート標準搭載
(USBメモリを外部記憶装置として使用可能)

8 メンテナンス性向上
フロントアクセスドアの大型化によりメンテナンス性を改善

9 エコ機能標準搭載
バキュームコントロール制御の最適化にてエアー消費量を当社従来機比50%以上削減します。

仕　様

最大ワークサイズ		Φ12 inch 250 mm角、300 × 250 mm
搭載スピンドル	回転数	5,000 ～ 30,000 min^{-1} (3inchブレード使用時)
	ブレード径	Φ 3 ～ 4 inch (Φ 76 ～ 110 mm) or Φ 4 ～ 5 inch (Φ 90 ～ 130 mm)
	定格出力	2.5 kW
X軸	切削可能範囲	310 mm
	最高速度	800 mm/sec
Y軸	切削可能範囲	310 mm
	最高速度	300 mm/sec
	位置決め精度	0.002 /310 mm
Z軸	ストローク	35 mm
	最高速度	80 mm/sec
	繰返し精度	0.001 mm
θ軸	回転範囲	380°
諸元	電圧	三相AC200 ～ 220 V ±10 %
	消費電力	4.0 kVA
	エアー供給圧力	0.55 ～ 0.7 MPa
	エアー平均消費量	220 L/min
	切削水、その他(圧力)	0.3 ～ 0.5 MPa
	切削水、その他(流量)	4.0 L/min
	冷却水(圧力)	0.3 ～ 0.5 MPa
	冷却水(最大流量)	2.9 L/min
	排気流量	5 ㎥/min
装置寸法(W×D×H)		890×1,090×1,625 mm
装置重量		840 kg

メンテナンス

広いアクセスエリアを確保

ACCRETECH 株式会社東京精密
東京営業所(代表)　〒192-0032　東京都八王子市石川町2968-2(東京精密八王子工場内)
TEL／042-631-5211　FAX／042-631-5234　URL https://www.accretech.com

C-92-904-J-2405